

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 1 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

นโยบายคุณภาพ (Quality Policy)

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 2 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

วัตถุประสงค์ :

เพื่อให้การรับคำสั่งซื้อสินค้าผลิตภัณฑ์ใหม่ในแต่ละครั้งมีความชัดเจน และมั่นใจว่าบริษัทสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้ทั้งประเภท ขนาด จำนวน และกำหนดการส่งมอบ

ขอบข่าย :

เริ่มจากการรับ / ทบทวนคำสั่งซื้อของลูกค้า การเปลี่ยนแปลงแก้ไขคำสั่งซื้อของลูกค้า และบริษัท เพื่อวางแผนการผลิตให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า จนถึงขั้นตอนการอนุมัติการผลิตจากลูกค้า

เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง :

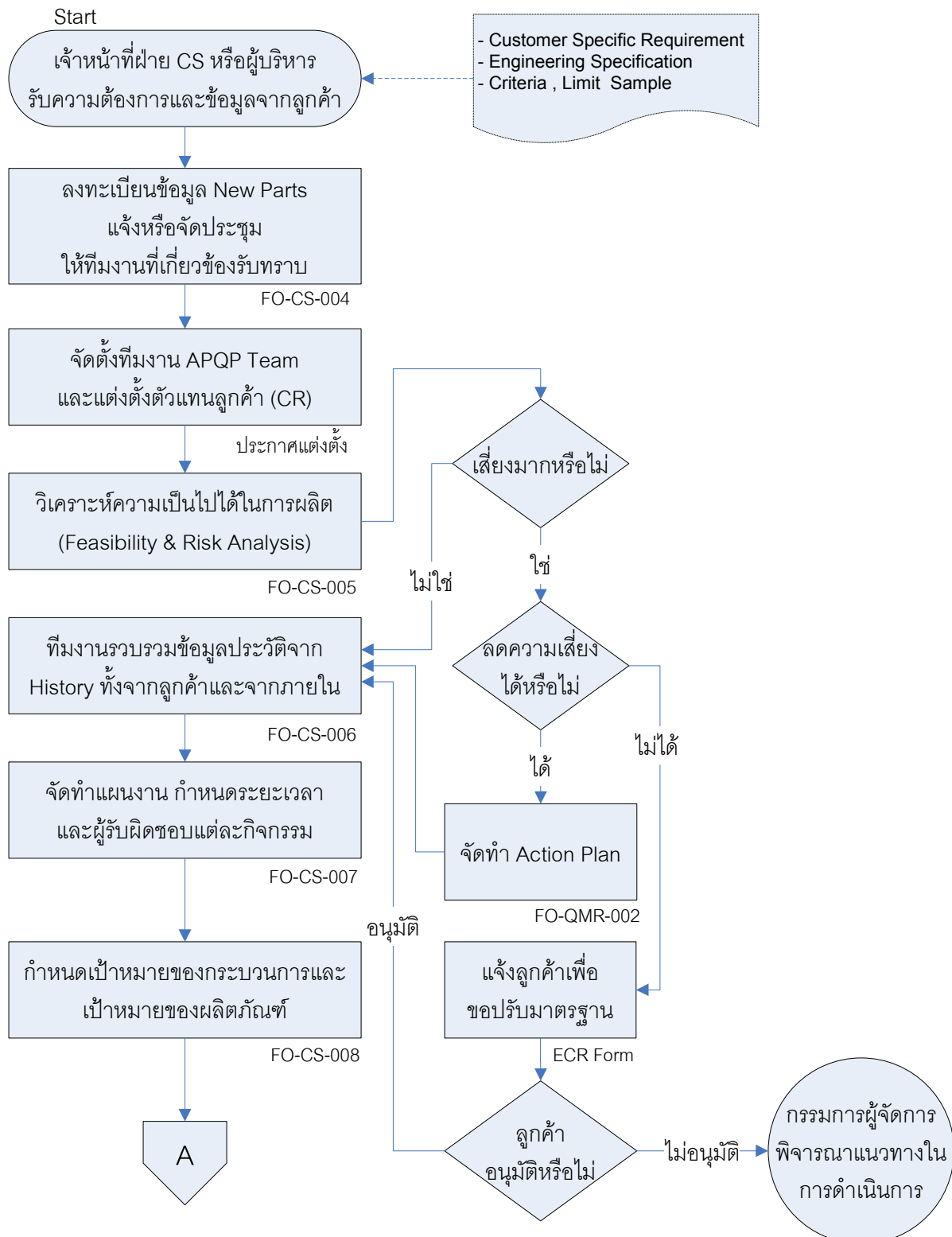
1	บันทึกการรับคำสั่งซื้อผลิตภัณฑ์ใหม่	FO-CS-004
2	บันทึกการทบทวนความสามารถและการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการผลิต	FO-CS-005
3	บันทึกประวัติผลิตภัณฑ์และกระบวนการ	FO-CS-006
4	แผนการจัดทำผลิตภัณฑ์ใหม่	FO-CS-007
5	เป้าหมายของผลิตภัณฑ์และกระบวนการ	FO-CS-008

คำนิยาม

Engineering Specification	ข้อกำหนดทางวิศวกรรมของลูกค้า
CSR: Customer Specific Requirement	ข้อกำหนดเฉพาะของลูกค้า
APQP: Advance Product Quality Planning	การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า
PPAP: Production Part Approval Process	กระบวนการอนุมัติผลิตภัณฑ์เพื่อการผลิต
FMEA: Failure Mode & Effect Analysis	การวิเคราะห์ความขัดข้องและผลกระทบ
MSA: Measurement System Analysis	การวิเคราะห์ระบบการวัด
SPC: Statistical Process Control	การควบคุมกระบวนการเชิงสถิติ
Control Plan	แผนควบคุมกระบวนการผลิต
PSW: Part Submission Warrant	ใบรับรองการส่งผลิตภัณฑ์
ECR: Engineering Change Request	การร้องขอเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดทางวิศวกรรม

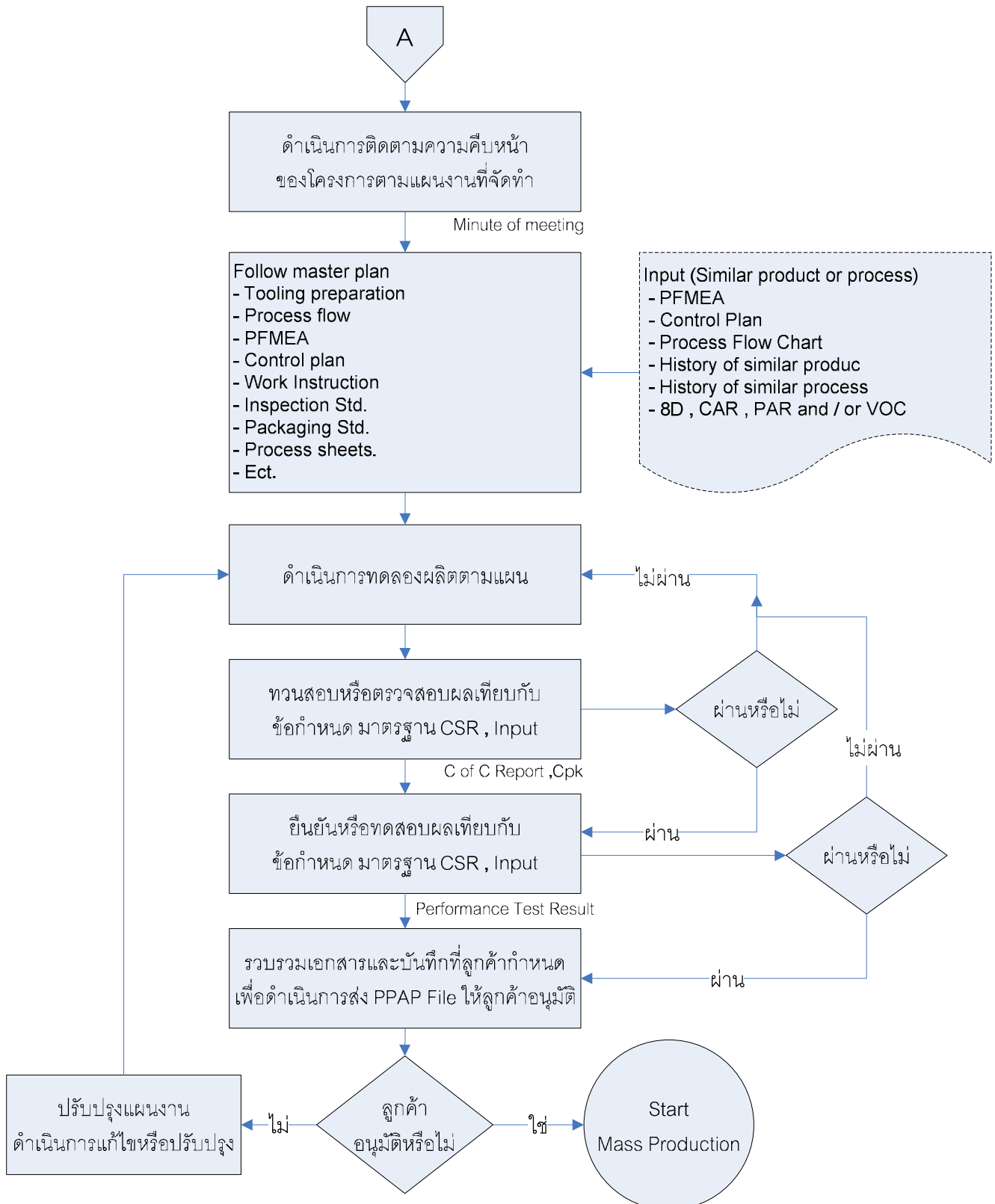
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 3 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : APQP-PPAP



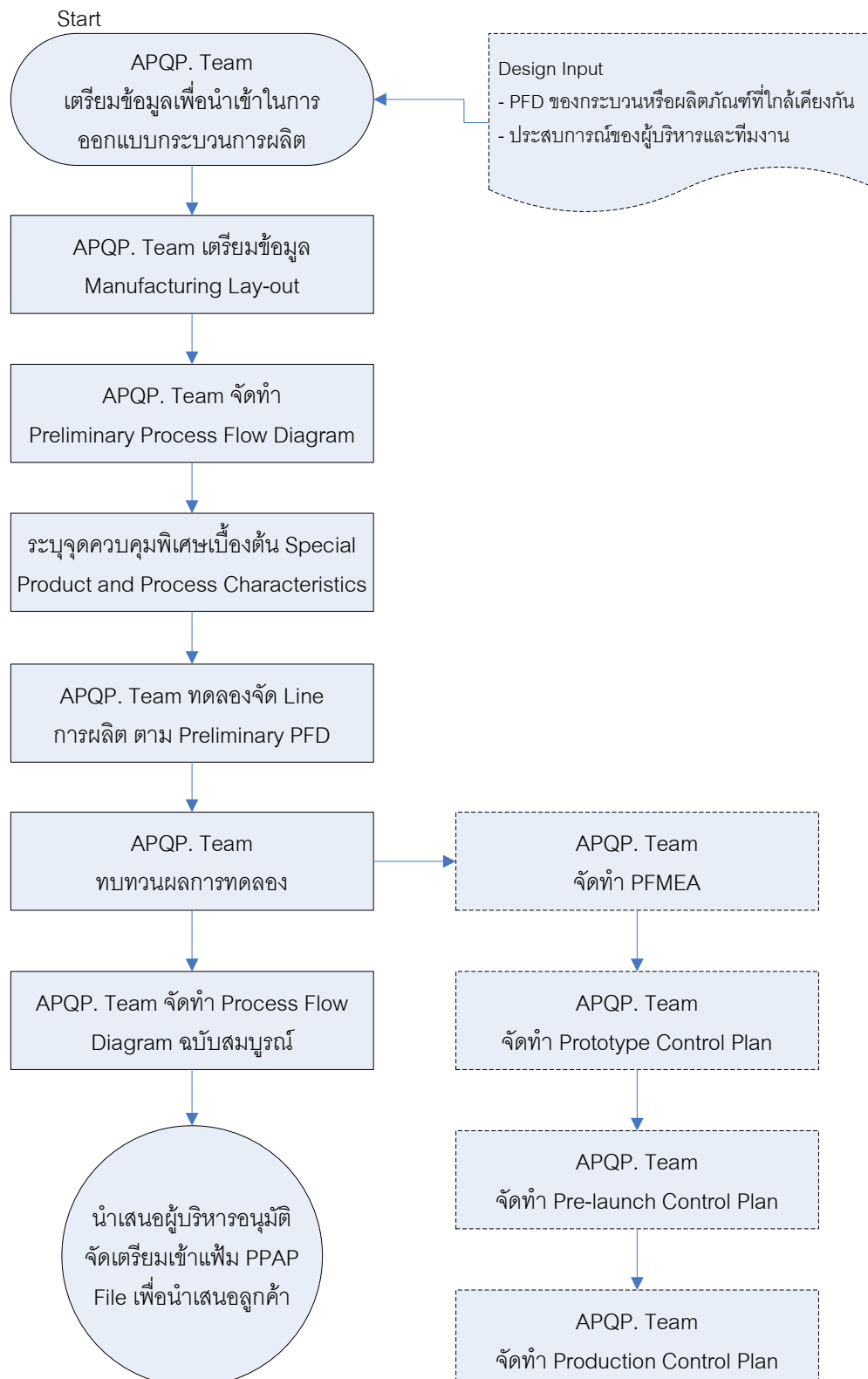
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 4 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : APQP-PPAP (ต่อ)



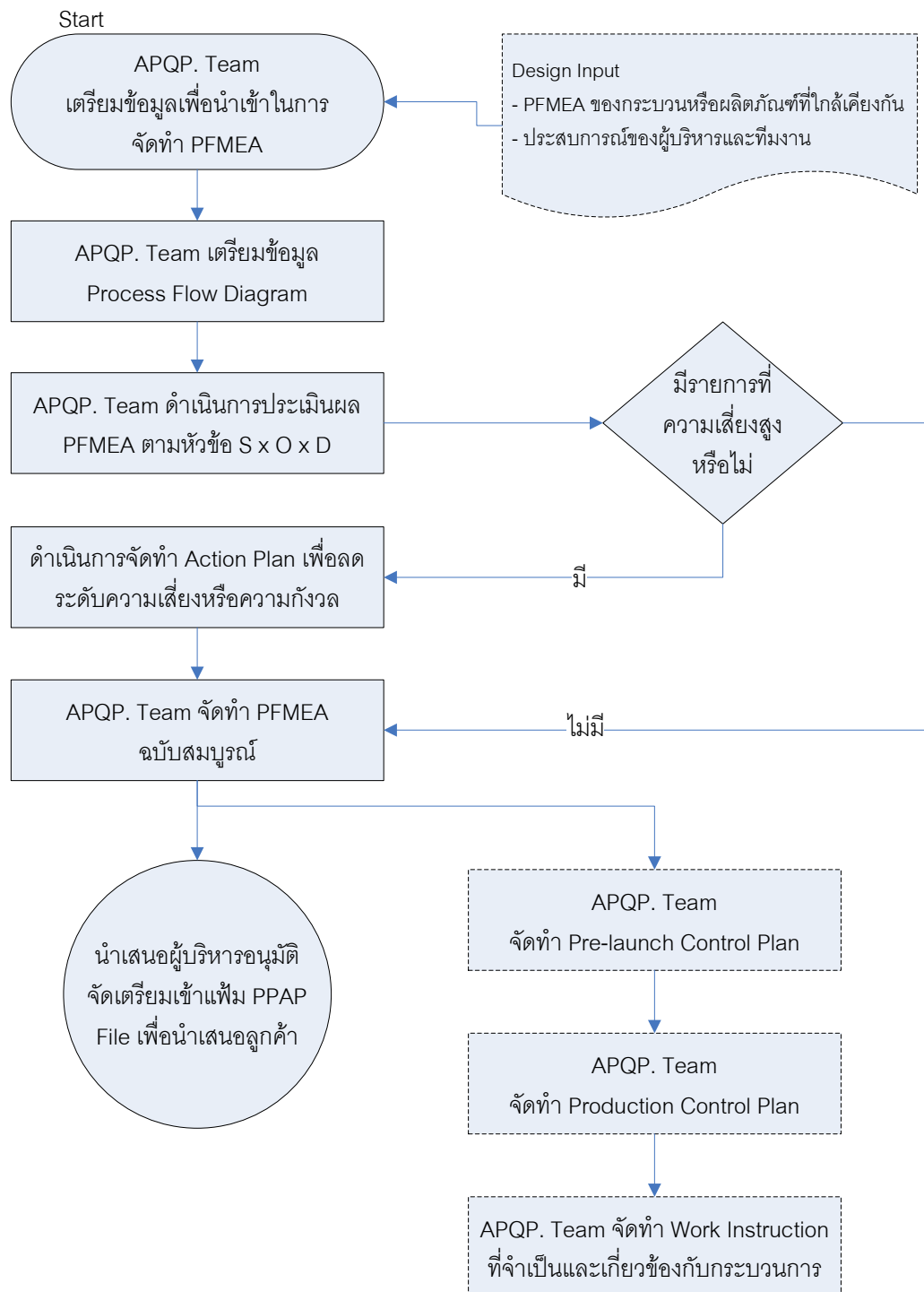
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 5 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : การจัดทำ Process Flow Diagram



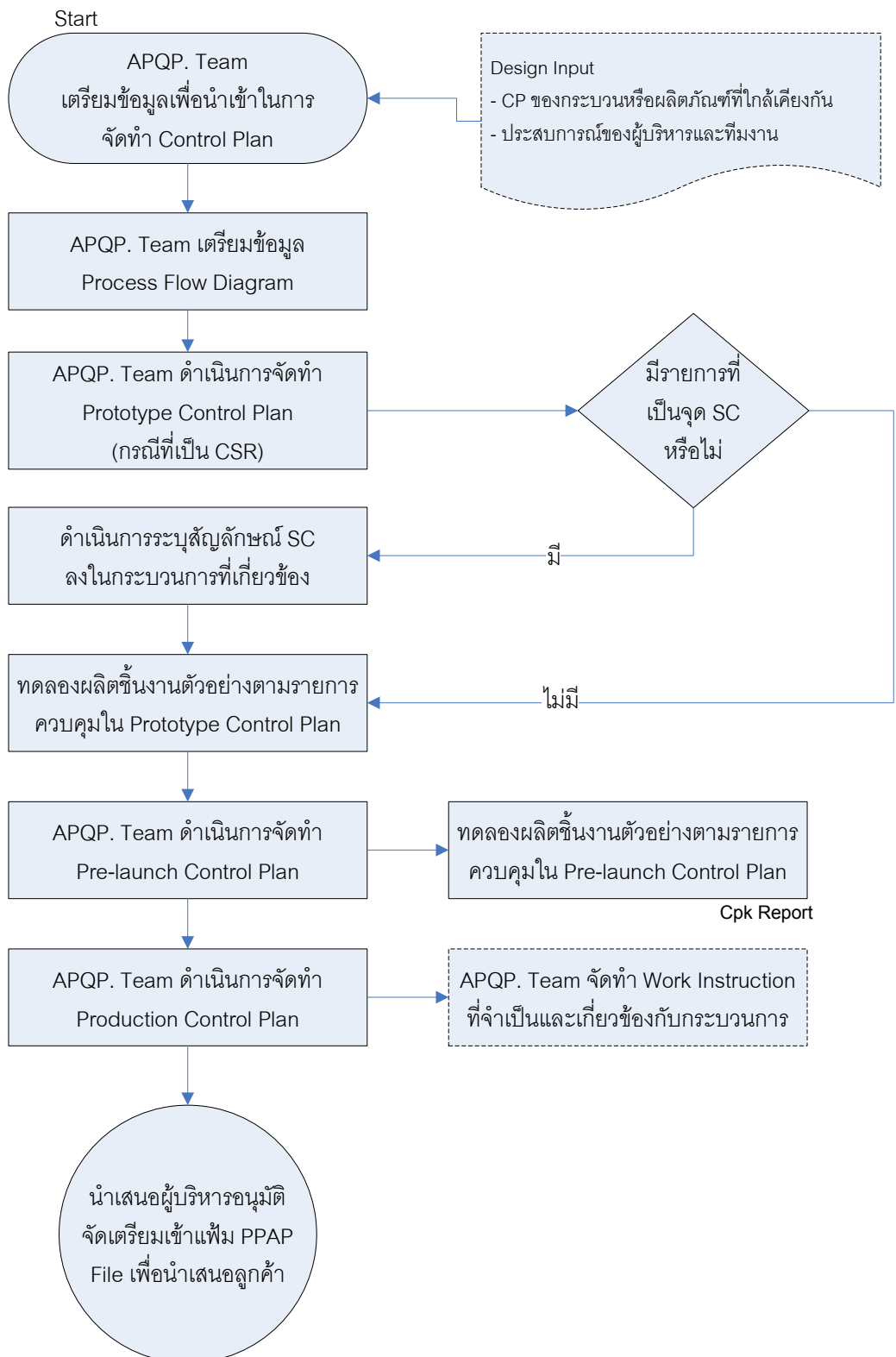
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 6 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : การจัดทำ Process FMEA



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 7 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : การจัดทำ Control Plan



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Quality Procedure)	หน้าที่ : 8 จาก 8
ชื่อเอกสาร : APQP-PPAP	แก้ไขครั้งที่ : 00
รหัสเอกสาร : QP-CS-002	วันที่เริ่มใช้ : 1 มีนาคม 2552

ผังการไหลของกระบวนการ : การส่งมอบ PPAP File

