

Accident	อุบัติเหตุ : เหตุการณ์ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเสียหายขึ้น โดยมีได้มีการวางแผนล่วงหน้า และมีผลกระทบต่อการดำเนินการตามปกติของกิจกรรม อุบัติเหตุ เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Un safety Act) หรือสภาพเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัย (Un safety Condition) หรือทั้งสองอย่างร่วมกัน
Accident Analysis	การวิเคราะห์อุบัติเหตุ : การตรวจสอบวิเคราะห์โดยผู้เชี่ยวชาญเพื่อหาสาเหตุ และหามาตรการในการป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดซ้ำอีก
Accident experience	ดัชนีและสถิติของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น เช่น ความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ จำนวนเวลาที่เสียไปเนื่องจากอุบัติเหตุ อาจหมายรวมถึงสรุปรายงานเกี่ยวกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
Accident Hazard	สภาพอันตรายต่ออุบัติเหตุ : สถานการณ์ในสภาพแวดล้อมหรือที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทำงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
Accident Experience : Accident Investigation	การสืบสวนอุบัติเหตุ : การสืบสวนโดยบุคคลหรือกลุ่มคณะที่เกี่ยวข้องกับการหาสาเหตุของอุบัติเหตุ โดยอาศัยข้อมูลหลักฐานจากบุคคลที่เกี่ยวข้องและผลการตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ฯลฯ
Accident Rate	อัตราการเกิดอุบัติเหตุ : หน่วยของการวัดการประสบอุบัติเหตุ หน่วยพื้นฐานที่นิยมใช้ก็คือ 1,000,000 ชั่วโมงทำงาน 1,000 คนต่อปีทำงาน เป็นต้น อัตราการเกิดอุบัติเหตุจะแสดงถึงความถี่หรือความรุนแรงของอุบัติเหตุ ตัวอย่างของอัตราการเกิดอุบัติเหตุเช่น จำนวนของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์ รถไฟ หรือเครื่องบิน จะชี้วัดหลักของระยะทาง จำนวนผู้โดยสาร จำนวนของผู้ตาย ต่อการเดินทาง 100,000,000 ไมล์ของยานพาหนะ เป็นต้น สำหรับการประสบอุบัติเหตุจากการทำงานจะเป็นจำนวนอุบัติเหตุต่อ 100,000 วันทำงานของลูกจ้าง หรือต่อลูกจ้าง 100 คน เป็นต้น
Accident Cause	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ : ปัจจัยที่นำมาสู่การเกิดอุบัติเหตุ โดยปัจจัยนั้นอาจจะเป็นคน หรือสภาพแวดล้อมทางกายภาพที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์ เครื่องจักร การปนเปื้อนของอากาศ อุณหภูมิ เสียงดัง ฯลฯ โดยปกติการเกิดอุบัติเหตุมักเกี่ยวข้องกับสาเหตุหลายๆสาเหตุ เราอาจแบ่งสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุได้ดังนี้ (1) สาเหตุโดยตรง (2) สาเหตุเบื้องต้น (3) สาเหตุทางอ้อม (4) สาเหตุใกล้ชิด
Assessment	การตรวจประเมินเพื่อบ่งชี้ประเด็นที่มีนัยสำคัญ
Audit Evidence	หลักฐานที่พบจากการตรวจติดตาม อาจได้จากข้อมูลการทวนสอบ บันทึก หรือการยืนยันข้อเท็จจริง ซึ่งเป็นหลักฐานที่ชัดเจนตรงตามวัตถุประสงค์ของการตรวจติดตามและสามารถนำไปสู่ข้อสรุปความสอดคล้องหรือไม่สอดคล้องได้
Audit Team	ผู้ตรวจประเมิน ซึ่งประกอบด้วย Lead Audit, Auditors และอาจมี Specialist หรือไม่มีก็ได้ตามความจำเป็น

Accident costs	การสูญเสียที่อยู่ในรูปของตัวเงิน เวลา และค่าใช้จ่ายที่ต้องเสียไปเนื่องจากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ซึ่งสามารถแบ่งออกได้ดังนี้ 1. การสูญเสียโดยตรง คือ การสูญเสียในรูปของตัวเงิน ซึ่งเป็นผลโดยตรงจากการเกิดอุบัติเหตุ เช่น ค่าใช้จ่ายเพื่อการปฐมพยาบาลและรักษาพยาบาล เงินทุนทดแทนที่ต้องจ่ายให้กับผู้ประสบอุบัติเหตุหรือตัวแทน 2. การสูญเสียโดยอ้อม คือ การสูญเสียที่อาจอยู่ในรูปของตัวเงินหรือรูปแบบอื่นๆ ซึ่งเป็นผลมาจากการเกิดอุบัติเหตุ เช่น การสูญเสียเวลาที่เพื่อนร่วมงาน ผละจากงานเพื่อไปดูแลหรือช่วยเหลือเพื่อนผู้ประสบอุบัติเหตุ ค่าใช้จ่ายที่ต้องใช้ในการซ่อมแซมเครื่องจักรหรือปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
Accident frequency	จำนวนของอุบัติเหตุในระหว่างระยะเวลาที่กำหนด ใช้ในการคำนวณต่อ 1 ล้านชั่วโมงในการทำงาน
Accident incidence rate	จำนวนของอุบัติเหตุของพนักงานหนึ่งพันคน ในระหว่างระยะเวลาที่กำหนด เอกสารอ้างอิง : โดย ยุวดี จอมพิทักษ์ หนังสือพจนานุกรม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและอนามัยสิ่งแวดล้อม บริษัทศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด (SAFETECH)
Air Monitoring	การเฝ้าระวังอากาศ การตรวจวัดอากาศ : การสู่มตัวอย่างอย่างต่อเนื่อง เพื่อวัดปริมาณสารมลพิษในอากาศ
Accident Liability	ความรับผิดชอบต่ออุบัติเหตุ : ความเป็นไปได้ที่พนักงานจะเกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุต่างๆ หรือความเป็นไปได้ของเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัย การกระทำที่ไม่ปลอดภัย หรือการขาดการควบคุมอันตรายต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
Accident Location	จุดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ : ตำแหน่งที่อุบัติเหตุเกิดขึ้น
Accident Probability	โอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ : สภาพที่พฤติกรรมของพนักงาน กระบวนการ วิธีทำงาน สภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงเครื่องจักรอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานอยู่ในสภาพที่จะนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย เอกสารอ้างอิง : โดย วิฑูรย์ สิมะโชติ หนังสือ พจนานุกรมศัพท์ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม จัดทำโดย โครงการสนับสนุนเทคนิคอุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น)
Band Pressure Level	ระดับความดันของเสียง สำหรับแถบความถี่เฉพาะเป็นระดับความดันของเสียงภายในแถบที่จำกัด และจะต้องกำหนดความถี่ที่อ้างอิงด้วย
Casual Factor	ปัจจัยที่เป็นสาเหตุ : บุคคล สิ่งของ เงื่อนไข หรือสถานะต่างๆ ซึ่งมีส่วนโดยตรงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือทำให้เกิดผลผลิต
Certification	เป็นขั้นตอนที่กระทำโดย third party เพื่อประกันว่าผลิตภัณฑ์ กระบวนการ หรือ การบริการเป็นไปตามข้อตกลงที่กำหนดไว้
Job Hazard Analysis	การวิเคราะห์งานเพื่อค้นหาสถานะอันตราย : การแจกแจงกระบวนการหรือวิธีการใดๆ ออกเป็นส่วนประกอบย่อยๆ เพื่อวิเคราะห์ถึงสถานะอันตรายที่อาจเกิดขึ้นว่ามีสาเหตุมาจากอะไรบ้าง และคิดหาแนวทางในการแก้ไข หรือป้องกันอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น เพื่อการทำงานได้อย่างปลอดภัย บางครั้งเรียกว่า Job Safety Analysis

Certification Body	ผู้ให้การรับรอง Certification มักจะใช้กับมาตรฐาน ISO เช่น ผู้ให้การ รับรองมาตรฐาน ISO 14001 เรียกว่า Certification Body มาตรฐาน ISO 14001
Certified	การผ่านการรับรองระบบ ผลิตภัณฑ์ กระบวนการ หรือ การบริการใด ๆ เช่น ผ่านการ รับรองตามมาตรฐาน ISO 14001 เอกสารอ้างอิง : บทที่4 คำศัพท์ ISO 14001 (Common Terms of ISO 14001) หน้าที่ 37 สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ
Job Safety Analysis	การวิเคราะห์ความปลอดภัยในงาน : วิธีการที่ชี้ให้เห็นอันตรายระหว่างการทำงาน งานที่จะถูกแบ่งเป็นขั้นตอนย่อยๆ แต่ละขั้นตอนจะมีการประเมินถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และคิดหาวิธีการป้องกัน โอกาสที่จะเกิดอันตราย ในการค้นหาอันตรายนั้น ไม่มีวิธีการค้นหาที่แน่นอนตายตัว ผลลัพธ์ที่ได้จะขึ้นอยู่กับทักษะของผู้วิเคราะห์ในการวิเคราะห์อันตรายที่ตรวจพบ
Job Safety Training	การฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัยในงาน : การฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องหรือเน้นในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน เรื่องอันตรายของงานที่แฝงอยู่ รวมถึงความเกี่ยวข้องกันของสิ่งเหล่านี้ในงาน
Job Rotation	การหมุนเวียนงาน : การสลับเปลี่ยนให้คนงานที่ทำงานหนึ่งๆ เป็นประจำไปทำงานอื่นตามที่กำหนดไว้ หรือย้ายเปลี่ยนงานกันไปเรื่อยๆ
Inspection	การตรวจสอบกิจกรรมหรือกระบวนการในการเฝ้าดู ทบทวนอย่างใกล้ชิด ตรวจสอบพิจารณา วิเคราะห์ และประเมินผล การควบคุมการทำงานตามอำนาจหน้าที่ หรือโดยผู้เชี่ยวชาญ เอกสารอ้างอิง : โดย วิฑูรย์ สิมะโชติ หนังสือ พจนานุกรมศัพท์ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม จัดทำโดย โครงการสนับสนุนเทคนิคอุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น)
Job Hazard Analysis	การวิเคราะห์งานเพื่อค้นหาสภาวะอันตราย : การแจกแจงกระบวนการหรือวิธีการใดๆ ออกเป็นส่วนประกอบย่อยๆ เพื่อวิเคราะห์ถึงสภาวะอันตรายที่อาจเกิดขึ้นว่ามีสาเหตุมาจากอะไรบ้าง และคิดหาแนวทางในการแก้ไข หรือป้องกันอันตรายหรืออุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น เพื่อการทำงานได้อย่างปลอดภัย บางครั้งเรียกว่า Job Safety Analysis
Inspection Record	บันทึกการตรวจสอบ : เอกสารที่เขียนจากผลการตรวจสอบ โดยเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบของรัฐบาลและเป็นผู้ที่เซ็นชื่อ มักจะเก็บสำเนาไว้ที่กองตรวจแรงงาน และส่ง 1 ชุดให้ ผู้ประกอบกิจการ
Inspector	ผู้ตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ : บุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ทำการตรวจสอบสภาพการทำงาน ความปลอดภัยและอื่นๆ
Industrial Ear Plugs	ปลั๊กอุดหูในงานอุตสาหกรรม : อุปกรณ์ที่ใส่เข้าไปในช่องหู เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดัง หรือเสียงดังต่อเนื่องในเวลางาน
Industrial Hygiene	สุขศาสตร์อุตสาหกรรม : ศาสตร์และศิลป์ที่เกี่ยวข้องกับการเรียนรู้ การประเมิน และการควบคุม ปัจจัยทางสภาพแวดล้อมหรือความเครียดในการทำงาน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของความเจ็บป่วย ปัญหาสุขภาพ ความอยู่ดีกินดี ความพิการ ความไม่สะดวกสบาย และความไม่มีประสิทธิภาพของคนงาน

Industrial Safety	ความปลอดภัยในงานอุตสาหกรรม เอกสารอ้างอิง : โดย วิฑูรย์ สิมะโชคดี หนังสือ พจนานุกรมศัพท์ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม จัดทำโดย โครงการสนับสนุนเทคนิค อุตสาหกรรม สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น)
Monastral hearing	การได้ยินที่หูข้างเดียวเท่านั้น
Monotonous work	งานที่ทำในทำเดียวกันตลอดเวลา ซึ่งเป็นงานที่ต้องหลีกเลี่ยงด้วยเหตุผล 2 ประการ คือ 1. ทำให้เกิดการบาดเจ็บ เนื่องมาจากการนั่งทำงานในท่าเดียว และ ทำงานที่เคลื่อนไหวช้า 2. งานที่ทำในท่าเดียวตลอดเวลา จะเกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมทาง จิตวิทยาสังคม กล่าวคือทำให้เกิดความเครียด เอกสารอ้างอิง : โดย รัชนิกร ชมสวน สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม หนังสือ วารสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปีที่ 17 ฉบับที่ 1 เดือน มกราคม ประจำปี 2551 ISSN 0858 - 4052