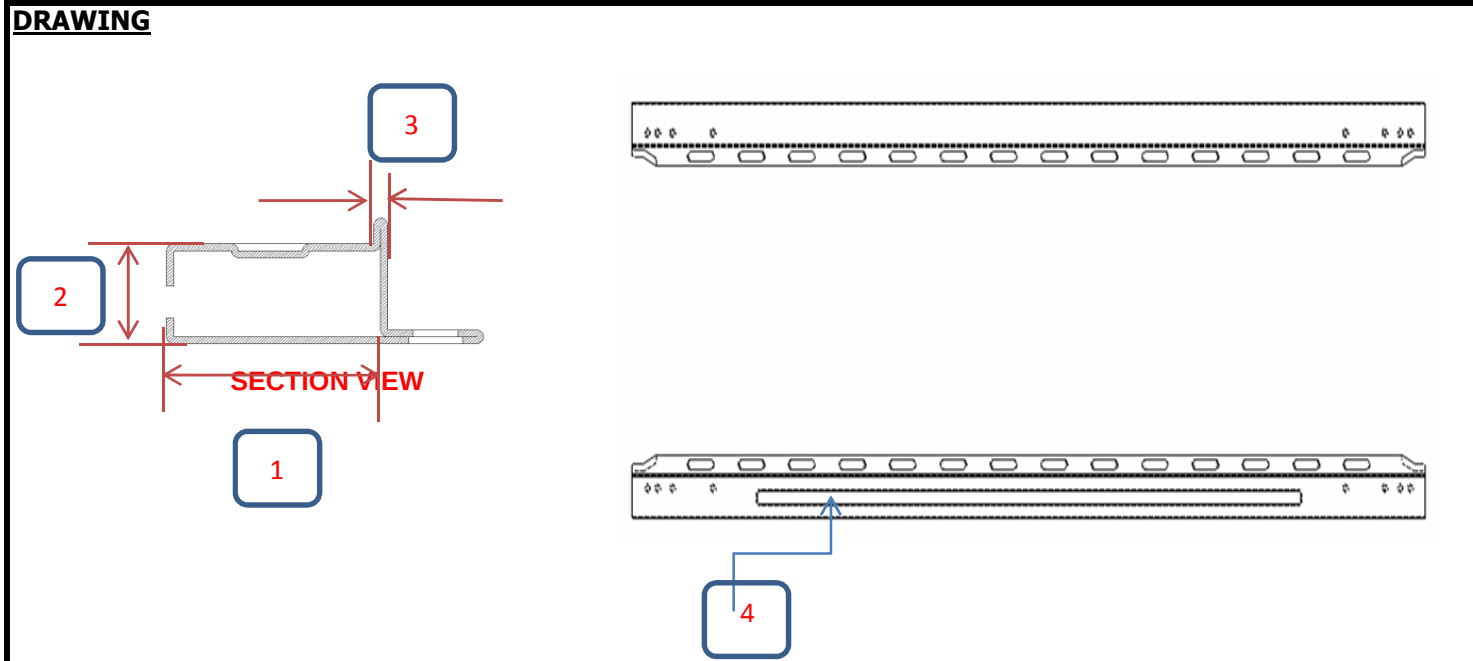


			Inspector	CHK	EXM	APR

Daily Inspection Process Check Sheet

☐ Day Time
☐ Night Time

SECTION	PRESS LINE	Model	E-OVEN NEW MODIFY	DIE HIGHT	
Date.		Part Name	TRIM DOOR RT/LT	M/C No.,Ton	
Inspector Name		Code	DG64-00356A	Process Name	



ITEM	No.	Process Name	SPECIFICATION/MM.	Instruments	Sampling Check			
					Start เริ่มผลิต	Middle ระหว่างผลิต		End จบ
					1	2	3	4
Dimension	1	Length	11.6 ± 0.3 (11.3 - 11.9)	Digital Vernier				
	2	Length	25.6 ± 0.2 (25.4 - 25.8)	Digital Vernier				
	3	Length	1.6 ± 0.3/-0 (1.6 - 1.9)	Digital Vernier				
	4	Length	0.8 + 0.15 (0.65 - 0.95)	Digital Vernier				
	5	Mat'l	SECC T0.6 ± 0.02 (0.58-0.62)	Micro Meter				
การตัดสินใจ / Judgement								

QC Q- POINT		SPECIFICATION	ตรวจสอบ/ VISUAL							
			7.30-9.00	9.00-10.00	10.00-11.00	11.00-12.00	13.00-14.00	14.00-15.00	15.00-16.00	16.00-17.00
			O.T	20.00-21.00	21.00-22.00	22.00-23.00	23.00-24.00	02.00-03.00	03.00-04.00	04.00-05.00
Appearance	1	No Crack / ไม่แตกร้าว								
	2	No Burry /ไม่ครีบ								
	3	No Deformity/ ไม่เสียรูปทรง								
	4	No Wrave / ไม่เป็นคลื่น								
	5	NoScrap / ไม่มีเศษติด								
Production Q'ty										
IPQC Inspection Q'ty										
IPQC Inspection Defect Q'ty										
IPQC Inspection Defect Rate (%)										

REMARK : PART PROBLEM (ACTION)