ENGINEERING CHANGE REQUEST (ECR)

Requester

Interna | Externa

Requester ☐ Internal ☑ External

Doc.No. : QAE-ECR-FEB-2011-06 Rev.No. : 01 Date : 17-FEB-2011

Customer	:		Key Contract	:
Part Name	: SUPPORT HINGE L/R		Section	: QAE, QC
Part Code	: 00866A		Supplier Code	:

Purpose of change

	☑ Mold	☐ Machine	☑ Method
☐ Material Change (Spec)	☑ Quality	☑ Customer 's Request	☐ Correction
☐ Material Change (Size)	☐ Disused	☐ Instrument Change	☐ Other......................

Reason of change(เหตุผลในการขอเปลี่ยนแปลง) Refer Doc.no. TSE-MR11-003

This product was GAP door and control panel out spec. C1&C2 : 4.5 +/- 0.5

QE | MKT / PU

Receive data

Content of change(รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง)

TSE repair tooling to spec., please see attachement

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเอกสาร(QE)

Schedule for delivery

Delivery date : 14-Feb-2011 Q'ty : 200 Set Pcs.

Lot No. : after day 14-Feb-2011 Symbol :

Issued	Reviewed	Approved

Reference : (ข้อมูลที่ต้อง Submit เบื้องต้นเพื่อประกอบการพิจารณา)

กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง Material Spec ต้องแนบเอกสาร (1) ICP Data, (2) Mill Sheet

Comment :

QAE Confirm

QE

Review data

No.	Document/Equipment Item	Update Require	In-Charge (Name)	Due Date	Actual Date	Remark
1	QC Inspection Standard	None				
2	Outgoing Inspection Standard	None				
3	Incoming Inspection Standard	None				
4	Work Instruction	15 Feb 11		15 Feb 11		
5	Daily Inspection Sheet(Check 100%)	15 Feb 11		15 Feb 11		
6	Daily Inspection Sheet(Packing)	15 Feb 11		15 Feb 11		
7	Packing Style	None				
8	New Part Report	None				
9	Process Flow Chart	None				
10	Control Plan	None				
11	PFMEA	None				
12	Approved Part Report	None				
13	Other					

Judgment

☐ Accepted ☐ Disapproved

Reviewed | Approved

QA Mgr./Customer

Judgment

Requirement :

Engineering change effecting customer

☐ *No* ☑ *Yes (แจ้งให้ลูกค้าทราบเพื่อพิจารณาอนุมัติและหาข้อตกลงร่วมกับลูกค้า เมื่อการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลกระทบต่อลูกค้า)*

Customer Confirm

Judgement	Reviewed	Approved
☐ Accepted ☐ Disapproved		

*** (สำหรับผู้บันทึกข้อมูล : QE) *** Record : ....