

ขอบเขตห้องปฏิบัติการทดสอบ (Testing Scope Lab)					
ลำดับ	ชื่อเครื่องมือ	ลักษณะการใช้งาน	ช่วงการวัด	ความละเอียด	อ้างอิงมาตรฐานการทดสอบ
1.	Universal Tensile Testing	ทดสอบความแข็งแรงของวัสดุประเภทเหล็กและพลาสติก	10,000 Kg.	10 Kg.	Customer Std. / International Std.
2.	Hardness Tester	ทดสอบความแข็งของวัสดุประเภทเหล็กและพลาสติก	100 HRB / 150 HRC	1 HRB / HRC.	Customer Std. / International Std.
3.	Profile Projector	ตรวจสอบขนาดมิติของแนวเชื่อมและพลาสติก	10,20,50x	0.001 mm.	Customer Std. / International Std.
4.	Stereo Microscope	ตรวจสอบรูปร่างโครงสร้างของวัสดุ	20 ,50 ,100x	-	Customer Std. / International Std.
5.	CCT Salt Spray Tester	ทดสอบการต้านทานการกัดกร่อน การเคลือบผิว	600 Litre / 35 C	-	Customer Std. / International Std.
6.	Coating Thickness Meter	ตรวจสอบความหนาของการเคลือบผิวของผลิตภัณฑ์	0 - 1,500 m	1 m	Customer Std. / International Std.
7.	Dial Torque Wrench	ทดสอบแรงบิดของ Spot Nut , Spot Bolt	200 - 1,800 Kgf.cm	20 Kgf.cm.	Customer Std. / International Std.
8.	Digital Welding Meter	ตรวจสอบกระแส (A) และแรงดัน (V) ไฟฟ้า	99.9 KVA.	0.1 VA.	Customer Std. / International Std.
9.	Spotron	ตรวจสอบแรงดันลม เครื่อง Spot Welding	10.0 KN	0.01 KN.	Customer Std. / International Std.
10.	Push - Pull Gauge	ทดสอบแรงดึงและแรงกด	50 Kgf.	0.5 Kgf.	Customer Std. / International Std.
11.	Penetrant Testing	ทดสอบหาตำหนิบนผิวชิ้นงานด้วยการแทรกซึม	ขนาดรอยรั่ว ≤ 0.0025 mm.	-	Customer Std. / International Std.
12.	CMM	ตรวจสอบขนาดมิติของผลิตภัณฑ์	900 x 1,500 x700 mm.	0.0001 mm.	Customer Std. / International Std.
13.	Portable CMM	ตรวจสอบขนาดมิติของผลิตภัณฑ์	Max. 2,400 mm./ 360 R	0.0001 mm.	Customer Std. / International Std.

4

ขอบเขตห้องปฏิบัติการสอบเทียบภายใน (Internal Calibration Scope Lab)					
ลำดับ	ชื่อเครื่องมือ	ช่วงการวัด	ความละเอียด	มาตรฐานสอบเทียบ (Master Calibration)	อ้างอิงมาตรฐานวิธีการสอบเทียบ
1.	Vernier Caliper	0 - 150 mm. 0 - 200 mm. 0 - 300 mm.	0.01 /0.02 /0.05 mm. 0.01 /0.02 /0.05 mm. 0.02 /0.05 mm.	Grade Block : 0 Grade Block : 0 Grade Block : 0	W.I.No. QA -WI- A106
2.	Feeler Gauge	0 - 3.00 mm	-	Micro meter : 0-25 / 0.001 mm.	W.I.No. QA - WI -A263
3.	Steel Rule	0 - 1,000 mm.	0.05 /0.1 /0.5 /1.0 mm.	Profile Projector : 50x / 0.001 mm.	W.I.No. QA - WI -A112
4.	Tape Rule	0 - 5 M.	0.1 /0.5 /1.0 mm.	Profile Projector : 50x / 0.001 mm.	W.I.No. QA - WI -A112
5.	Taper Gauge	0 - 15.00 mm.	0.05 / 0.1 mm.	Profile Projector : 50x / 0.001 mm.	W.I.No. QA - WI -A112
6.	Torque Wrench	0 - 2,000 Kgf.cm	0.1 / 1.0 Kgf.cm.	Master Torque : 2,000 /0.001 Kgf.	W.I.No. QA - WI -A189
7.	Digital Weight	0 - 30 Kg.	0.005 Kg.	Master Weight : Max. 10 Kg.	W.I.No. QA - WI -A115
8.	Timer		0.01 Sec.	กรมอุทกศาสตร์ (โทร 181)	W.I.No. QA - WI -A150
9.	Coating Thickness Meter	0 - 1,500 mm.	1 mm.	Standard Foil : 75 / 126.9 / 529 mm.	W.I.No. QA -WI -A190
10.	Checking Fixture / Gauge	N/A	0.05 / 0.1 / 0.2 mm.	CMM : 900x1,500x700 / 0.0001 mm. Portable CMM : 2,400 / 0.0001 mm.	W.I.No. QA -WI -A109
11.	Temperature	0 - 50 C	1.0 C	Hygro Thermometer : 50 C / 0.1 C	

|