## เอกสารตรวจ NEW MACHINE AND TESTER

1. MACHINE NAME:	SECTIOIN NAME:	INSPECTION DATE:
2. IMPORTANT SPECIFICATION	2.4 E	ELECTRIC VOLTAGE:
2.1 AIR PRESSURE:	2.5 N	NITROGEN:
2.2 WATER PRESSURE:	2.6 C	OTHER :
2.3 ELECTRIC POWER:	3. M/	I/C SERIES NO :

2.3 ELECTRIC POWER:				3. M/C SERIES NO:.			
จุดสำคัญในการตรวจเช็ค [Main Point Inspection]		ารตัดสิเ		ข้อคิดเห็น	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	แก้ไขเสร็จ
		ไม่ผ่าน	เไม่เกี่ยว	Recommendation	responsibility	finished Date	Real finished
1. พื้นที่สำหรับติดตั้งเครื่องจักรเหมาะสมหรือไม่							
[Does it have appropriate area for install machine?.]							
2.เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ มีการยึดแน่นหรือไม่							
[Do the equipment and machine are densed]							
3.มีสายดินหรือไม่(ใช้โวลมิเตอร์วัดขณะตรวจวัด)							
[Does it have ground wire ?]							
4.การจัดเก็บสายไฟเรียบร้อยหรือไม่ (ไม่วางบนพื้น)							
[Does the electric wire is kept properly ?]							
5. มีฝาครอบ COVER ป้องกันอันตรายหรือไม่							
[Does it have the cover for protection ?]							
6.เครื่องป้องกันอันตรายแบบ INTER LOCK หรือสวิทซ์ 2 ทาง							
หรือสวิทช์แบบใช้เท้าเหยียบต้องมีฝาครอบ							
[Does it have protective equipment inter Lock type							
or 2 way swith or Foot swich with covering.?]							
7.ประตูหน้าต่างมี SENSOR SWITCH ป้องกันอันตรายหรือไม่							
[Does the door or window have sensor switch for protection?]							
8.มีเสียงดังไม่เกิน 80 dB(A)							
[Does it have sound Level not over than 80 dB(A)?]							
9.มีระบบระบายอากาศเพียงพอหรือไม่ (กลิ่น)							
[Does it have appropriated ventilation system?.]							
10. แลงสว่างเพียงพอหรือไม่							
[Does it have appropiate lighting.?]							
11.สัญลักษณ์บ่งชี้ความปลอดภัย (เป็นภาษาไทย)							
[Does it have safety sigh with Thai language.]							
12.มีมาตรฐานการปฏิบัติ (Manual) หรือไม่							
[Does it have standard manual performance?]							
13. มีขั้นตอนการปฏิบัติหรือไม่ (เป็นภาษาไทย)							
[ Does it have proceduce at working point?]							
14. มีการฝึกอบรมการใช้เครื่องจักรหรือไม่							
[ Does it have training about machine using ?]							
15. พนักงานเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือไม่							
[Do the operator have understand about the proceduce?]							
16. สีของระบบท่อเป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่							
[Does color of pipe have follow up safety standard?]							

Fx-xxx-v 2/2

EDIT: xx

ผู้จัดการแผนกที่กี่ยวข้อง	จป.วิชาชีพ
วันที่	วันที่