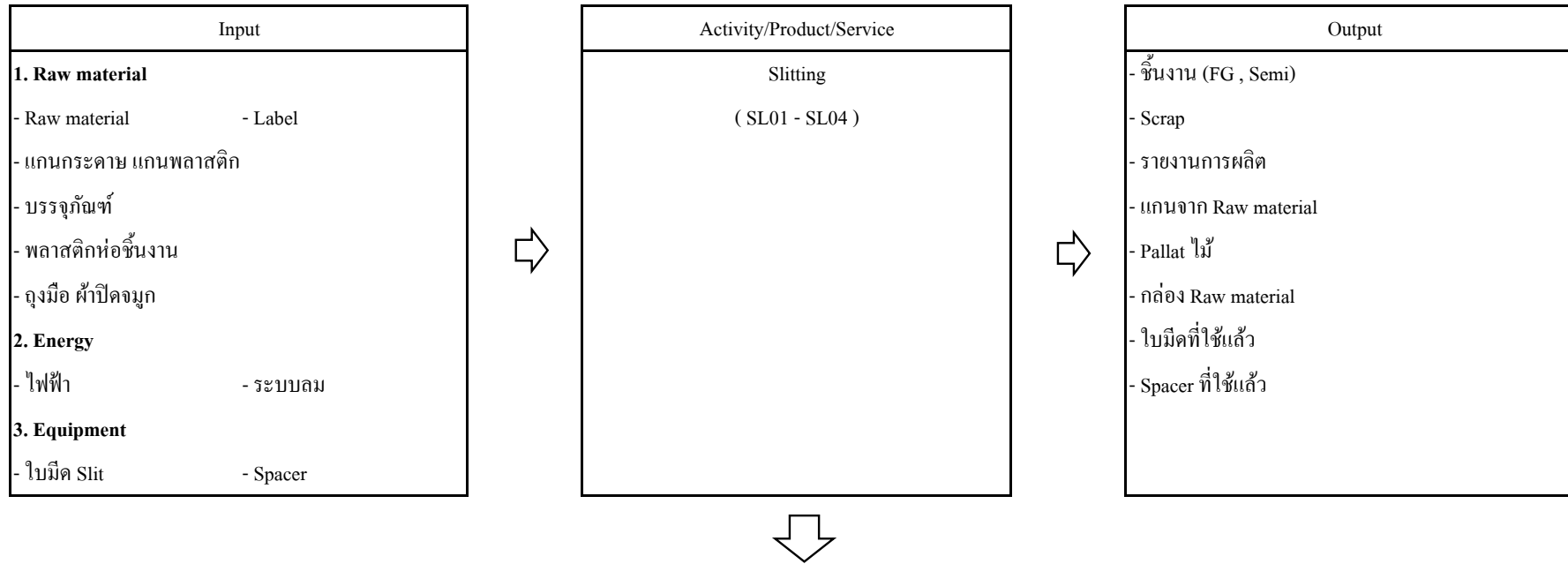


แผนก / ฝ่าย : Production

ลำดับที่	Activity/Product/Service	โดยบริษัทฯ	โดยหน่วยงานภายนอก
1	Slitting	/	
2	Laminate	/	
3	Punching	/	
4	Cuttting	/	
5	Welding	/	
6	Pad screen	/	
7	Packing	/	
8	การคัดแกน	/	
9	ขนย้าย Folk life (FG,Material,Scrap)	/	
10	งาน Office (รายงานเอกสาร)	/	

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้แกนกระดาษ แกนพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้พลาสติกห่อชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ ใบบิ้น Slit , Spacer	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2

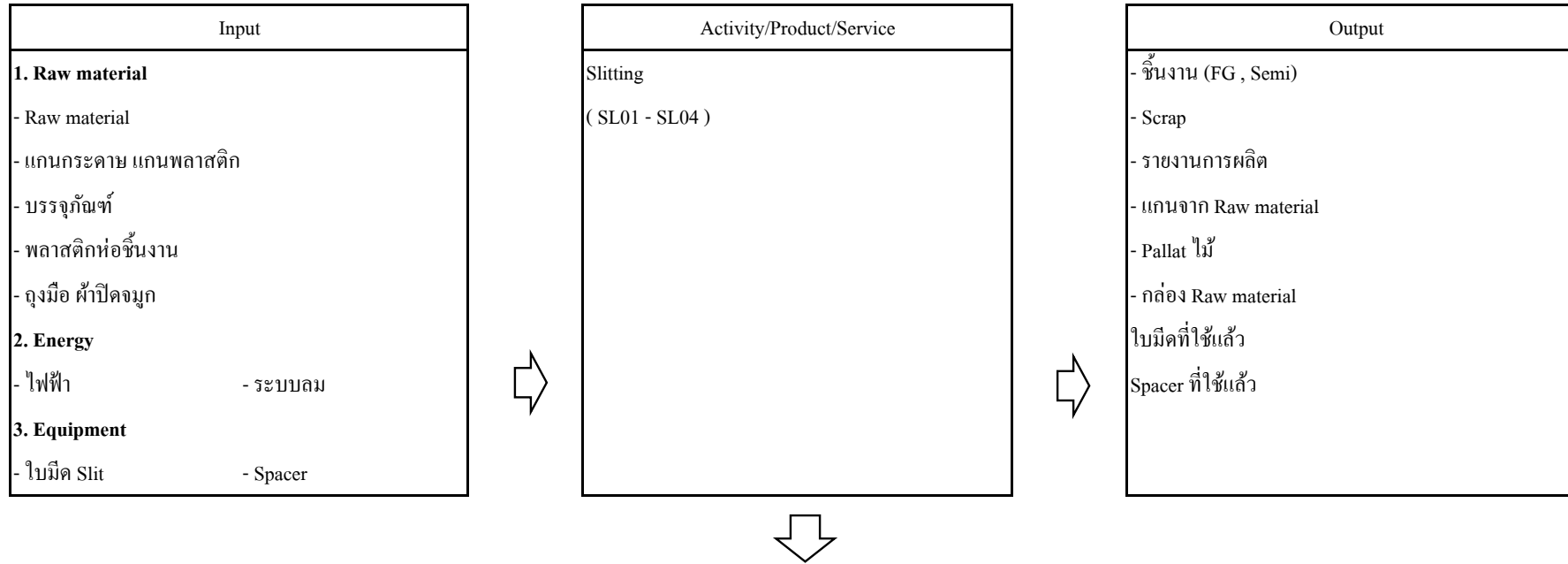
1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ใบบิ้นแดง A2 ไฟดับ

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ดึงใบบิ้นผิด E2 ใช้ Raw material ผิด

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
แกนจาก Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
Pallat ไม้	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
กล่อง Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
ใบบิดที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
Spacer ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ใบบิดคั่ง A2 ไฟดับ

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

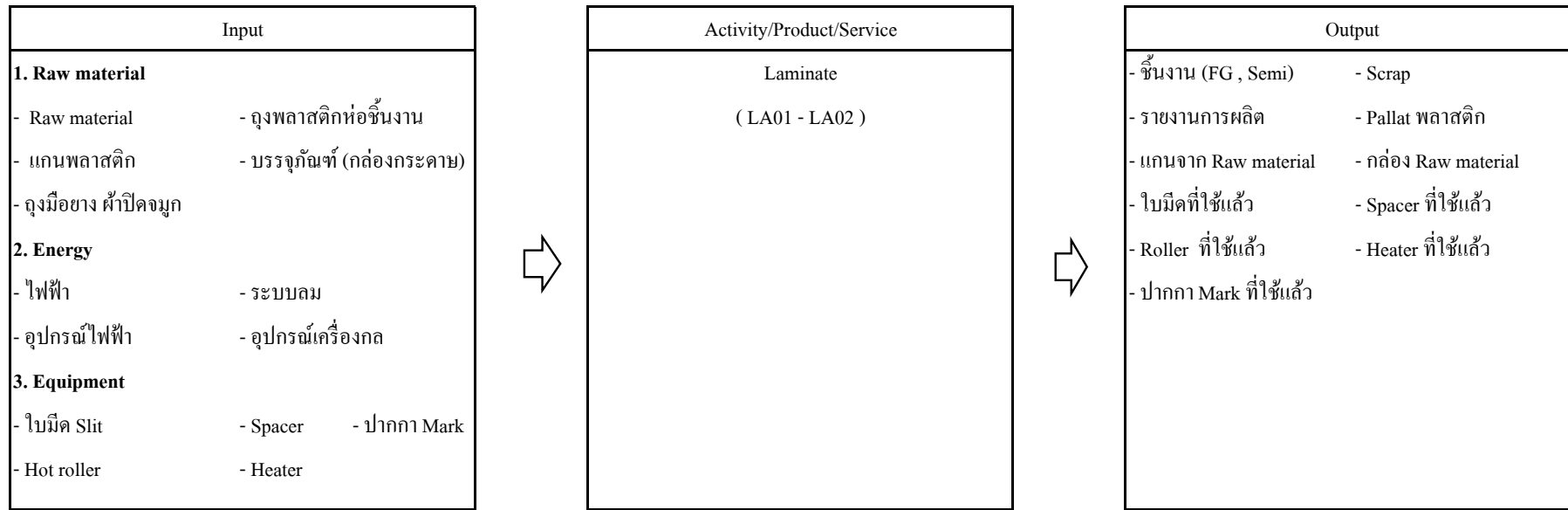
E1 คั่งใบบิดคั่ง E2 ใบบิด Raw material คั่ง

การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V	VI			
Slitting (SL01 - SL04)	การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	3	1	2	1	32	Non-Significance	
	"	"	A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		3	2	3	2	2	1	40	Significance	
	"	"	E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		3	2	3	2	2	1	40	Significance	
	การใช้แกนกระดาษ แกนพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	2	1	12	Non-Significance	
			A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance	
			E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance	
	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	1	1	9	Non-Significance	
	การใช้พลาสติกห่อชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	2	1	12	Non-Significance	
			A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance	
			E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance	
	การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	N			1	3	1	1	1	1	15	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
			A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance	
			E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance	
	การใช้ ใบมีด Slit , Spacer	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	2	1	12	Non-Significance	
			A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance	
		E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		1	1	1	2	2	1	15	Non-Significance		
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
รายงานการผลิต (ใช้แล้ว)	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
แกนจาก Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		A	1. ใบมีดตึง / 2. ไฟฟ้าดับ		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		E	1. ตั้งใบมีดผิด / 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
Pallat ไม้	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
กล่อง Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
ใบมีดที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
Spacer ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

- การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
- ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
- ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาถึงลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
- ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)



ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้แกนกระดาษ แกนพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
บรรจุก้อน (กล่องกระดาษ)	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ถุงพลาสติกห่อชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ถุงมือยาง ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	/				
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้อุปกรณ์เครื่องกล	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ใบมีด Slit , Spacer	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
Hot roller , Heater	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
การใช้ปากกา Mark	ปัญหาการปล่อยสิ่งมีชีวิต	/	/	/		E1 , E2

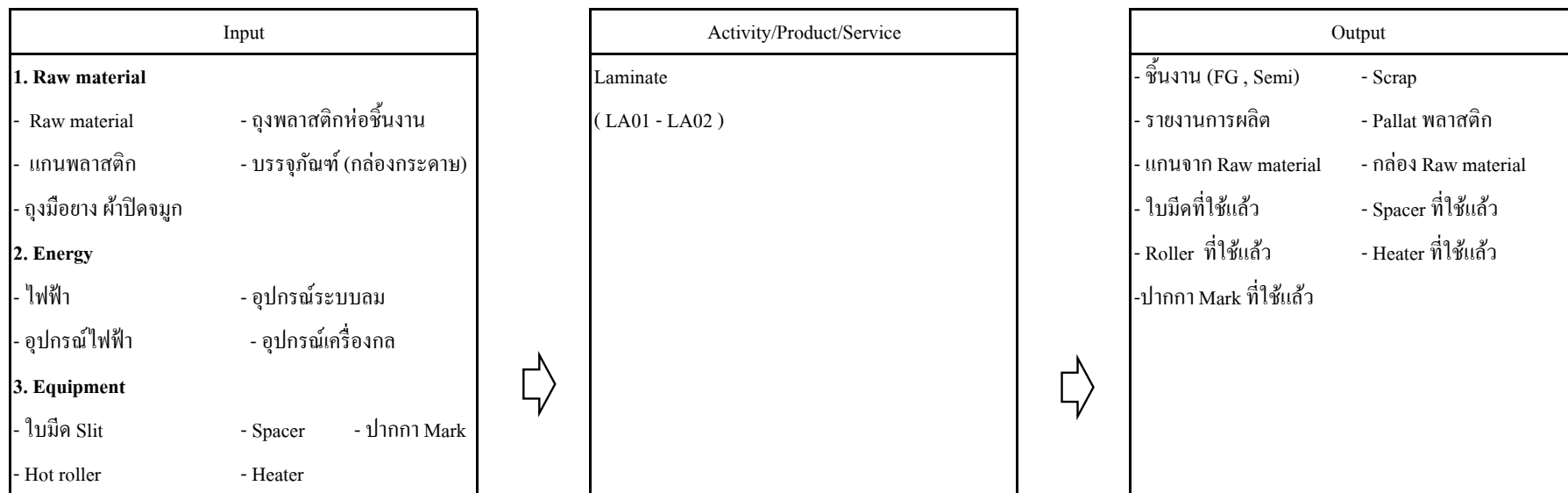
1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ใบมีดแดง A2 ไฟดับ

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ตั้งค่าความร้อนผิด E2 ใช้ Raw material ผิด

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล , ขยะอันตราย	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
แกนจาก Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
Pallat พลาสติก	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
กล่อง Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
ใบมีดที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
Spacer ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
อุปกรณ์เครื่องกล	ปัญหาขยะอันตราย	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
อุปกรณ์ไฟฟ้า	ปัญหาขยะอันตราย	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2
อุปกรณ์ระบบลม	ปัญหาขยะอันตราย	/	/	/	A1 , A2	E1 , E2

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ใบมีดเค็ม A2 ไฟดับ

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ตั้งค่าความร้อนผิด E2 ใช้ Raw material ผิด

การชี้แจงและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ			
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส							
						I	II	III	IV	V				VI		
Laminate (LA01- LA02)	การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	3	1	2	1	32	Non-Significance			
			A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		3	2	3	2	2	2	48	Significance			
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		3	2	3	2	2	2	48	Significance			
	การใช้แกนกระดาษ,พลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			2	1	1	1	1	1	12	Non-Significance			
			บรรจุภัณฑ์ (กล่องกระดาษ)	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	1	1	1	1	18	Non-Significance	
					A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		3	2	1	2	2	1	30	Non-Significance	
	E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด				3	2	1	2	2	1	30	Non-Significance			
	การใช้ถุงพลาสติกห่อชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance			
			A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		2	2	1	2	2	2	30	Non-Significance			
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		2	2	1	2	2	2	30	Non-Significance			
	การใช้ถุงมือยาง ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	N			3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance			
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	1	1	1	1	1	12	Non-Significance			
			A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		2	1	1	2	2	2	24	Non-Significance			
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		2	1	1	2	2	2	24	Non-Significance			
	การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance			
			A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance			
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance			
	การใช้อุปกรณ์เครื่องกล	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance			
A			1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance				
E			1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance				
การใช้ไบมีด Slit , Spacer	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance				
		A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		2	2	1	2	2	2	30	Non-Significance				
		E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance				
Hot roller , Heater	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance				
		A	1. ไบมีดเค็ง 2. ไฟดับ		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance				
		E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใ้ Raw material ผิด		3	3	1	2	2	1	35	Non-Significance				

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
	การใช้ปากกา Mark	ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต	N			2	1	0	1	1	1	9	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A	1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		2	1	0	1	2	2	15	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		2	1	0	1	2	2	15	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล , ขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A	1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	แกนจาก Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A	1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	Pallat พลาสติก	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	กล่อง Raw material	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	ใบมีดที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	Spacer ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	อุปกรณ์เครื่องกลที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A	1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
A			1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
E			1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
อุปกรณ์ระบบลมที่ใช้	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		A	1. ใบมีดเคັง 2. ไฟดับ		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		E	1. ตั้งค่าความร้อนผิด 2. ใช้ Raw material ผิด		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

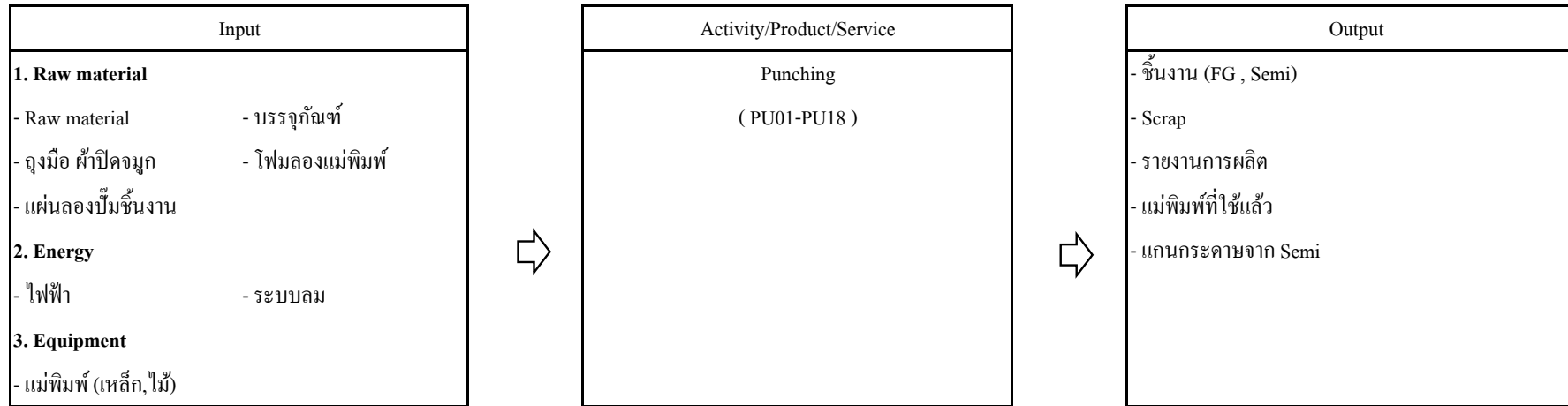
1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ

2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)

3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม

4. คำนัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1	E1
การใช้บรรจุกัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	/				
การใช้โฟมลงแม่พิมพ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้แผ่นลงบีมชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/	/	A1	E1
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1	E1
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
แม่พิมพ์ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
แกนกระดาษจาก Semi	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ฟ้าผ่า Material เอียง

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ของเสียจำนวนมาก

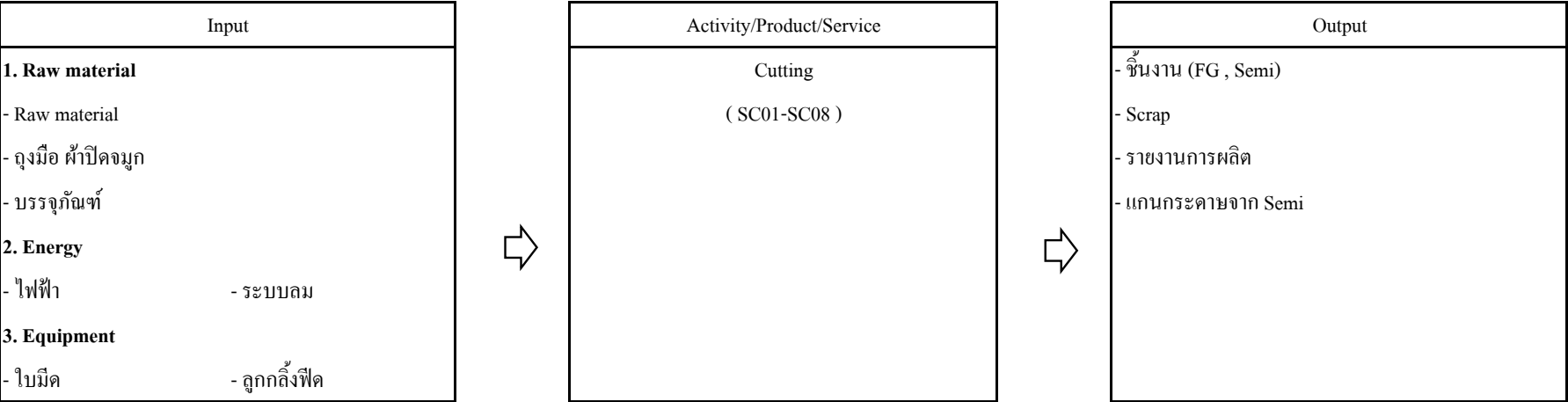
การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม /ผลิตภัณฑ์/ บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
Punching (PU01 - PU18)	การใช้Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. ฟ้า Material เอียง 1. ของเสียจำนวนมาก		3	2	3	1	2	1	32	Non-Significance	
			A		3	2	3	2	2	1	40	Significance		
			E		3	2	3	2	2	1	40	Significance		
	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	1	1	9	Non-Significance	
	การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	3	1	1	1	15	Non-Significance	
	การใช้โฟมลงแม่พิมพ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	1	3	1	1	1	21	Non-Significance	
	การใช้แผ่นลงบ่มชิ้นงาน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	1	3	2	1	1	28	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N	1. ฟ้า Material เอียง 1. ของเสียจำนวนมาก		2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
			A		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance		
			E		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance		
	Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N	1. ฟ้า Material เอียง 1. ของเสียจำนวนมาก	สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
			E		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
แม่พิมพ์ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
แกนกระดาษจาก Semi	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
4. ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1	E1
การใช้บรรจุก๊าซ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	/				
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/	/	A1	E1
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1	E1
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
แกนกระดาษจาก Semi	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

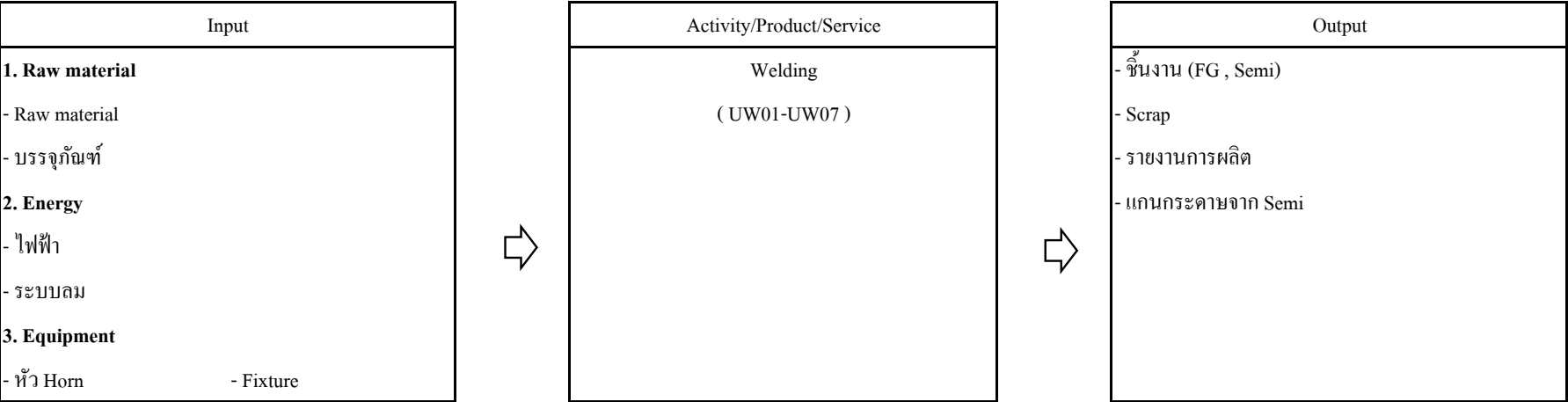
A1 ฝัง Material เียง
2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ตั้งค่าระยะตัดผิด
- FM-MA-15/02 R.-

กิจกรรม /ผลิตภัณฑ์/ บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
Cutting (SC01-SC08)	การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	3	1	2	1	32	Non-Significance	
			A	1. ฟ้า Material เอียง		3	2	3	2	2	1	40	Significance	
			E	1. ตั้งค่าระยะตัดผิด		3	2	3	2	2	1	40	Significance	
	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	1	1	9	Non-Significance	
	การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	3	1	1	1	15	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
			A	1. ฟ้า Material เอียง		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance	
			E	1. ตั้งค่าระยะตัดผิด		2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance	
	Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A	1. ฟ้า Material เอียง		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
E			1. ตั้งค่าระยะตัดผิด		0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
แกนกระดาษจาก Semi	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

- หมายเหตุ :
- การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
 - ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
 - ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
 - ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	
การใช้บรรจุก๊าซ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/	/	A1 , A2	
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/	/	A1 , A2	
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	
แกนกระดาษจาก Semi	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/	/	A1 , A2	

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ A1 วัสดุ Material เสีย A2 Material ไม่เข้าแกนม้วน
2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ
- FM-MA-15/02 R.-

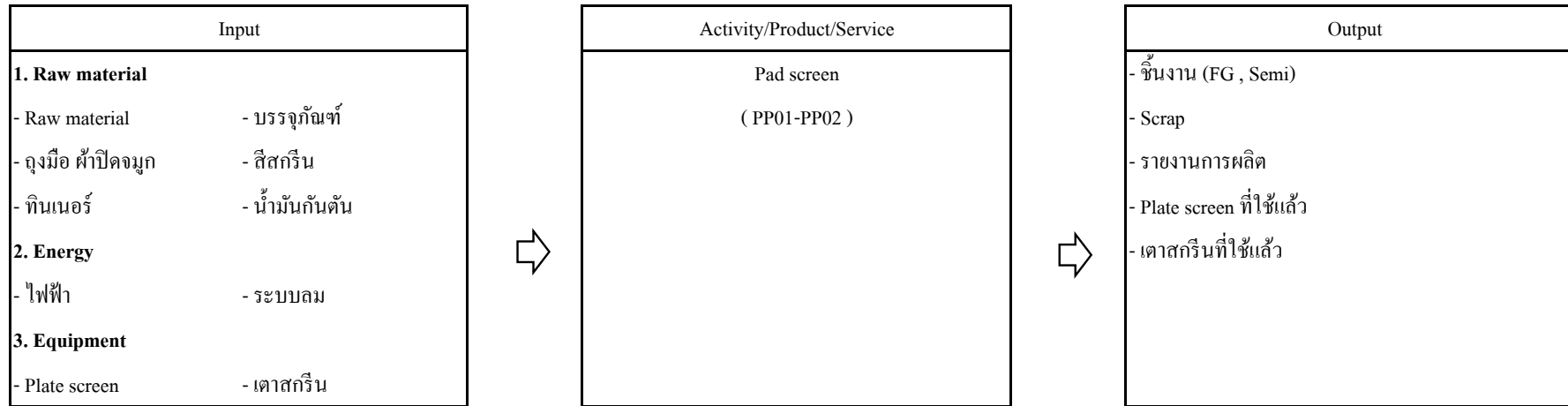
การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหา สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่า นัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V	VI			
Welding (UW01 - UW07)	การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. ฟ้า Material เอียง 2. Material ไม่เข้าแกนม้วน		3	2	3	1	1	1	24	Non-Significance	
			A			3	2	3	2	1	1	32	Non-Significance	
	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	1	1	9	Non-Significance	
			การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18
	A					2	3	1	2	2	1	30	Non-Significance	
	Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
			A			0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
					0	1	0	1	1	0		Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

- การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
- ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
- ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
- ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/		A1 , A2	
การใช้บรรจุก๊าซ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะอันตราย	/				
การใช้สีสกรีน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/		A1 , A2	
	ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต			/		E1
การใช้ทินเนอร์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/		A1 , A2	
	ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต			/		E1
ใช้น้ำมันกันตัน	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/		A1 , A2	
	ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต			/		E1
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/	/		A1 , A2	
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/	/		A2	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				
Plate screen ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	/				
เตาสกรีนที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 Plate เอียง A2 Material หนา

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ร่างกายได้รับสารเคมี

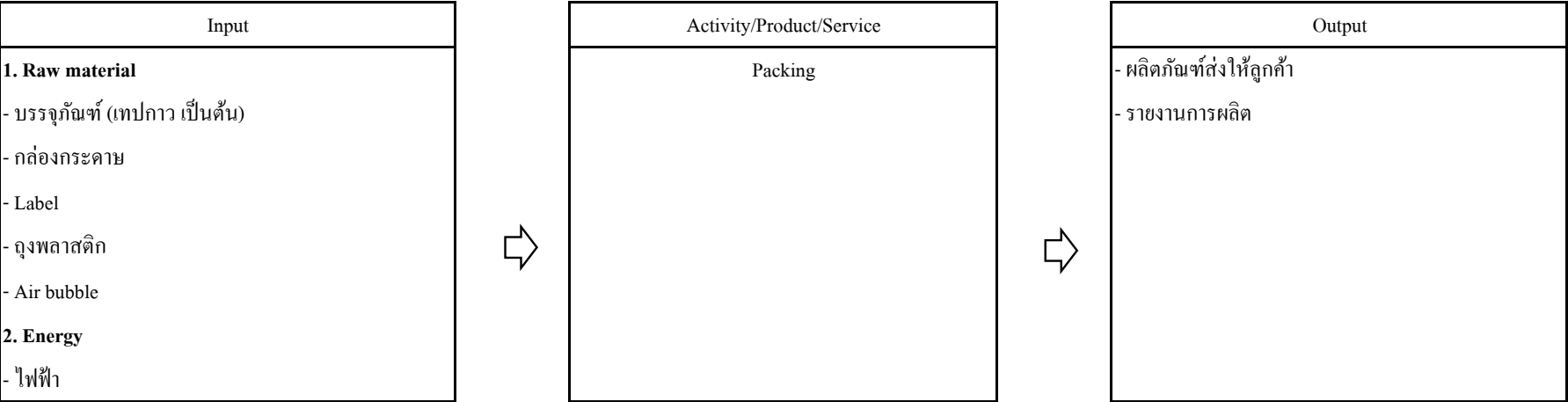
การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหา สิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานะ (N/A/E)	รายละเอียดของสถานะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่าดัชนีสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
Pad screen (PP01 - PP02)	การใช้ Raw material	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1.ตัวอักษร ไม่ชัดเจน 2. Material หนา		3	2	3	1	2	1	32	Non-Significance	
			A			3	2	3	2	2	1	40	Significance	
	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			1	1	1	1	1	1	9	Non-Significance	
	การใช้ถุงมือ ผ้าปิดจมูก	ปัญหาขยะทั่วไป	N			1	1	3	1	1	1	15	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	การใช้สีสกรีน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. Plate เอียง 2. Material หนา		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance	
			A			3	3	1	2	1	1	28	Non-Significance	
		ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต	E			2	0	0	0	0	0	0	Non-Significance	
	การใช้ทินเนอร์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. Plate เอียง 2. Material หนา		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance	
			A			3	3	1	2	1	1	28	Non-Significance	
		ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต	E			2	0	0	0	0	0	0	Non-Significance	
	การใช้น้ำมันกันดัน	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. Plate เอียง 2. Material หนา		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance	
			A			3	3	1	2	1	1	28	Non-Significance	
		ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต	E			2	0	0	0	0	0	0	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N	1. Plate เอียง 2. Material หนา		2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
A					2	3	1	2	1	1	24	Non-Significance		
Scrap	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N	2. Material หนา	สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
		A			0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
Plate screen ที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	
เตาสกรีนที่ใช้แล้ว	ปัญหาขยะอันตราย	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

- การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
- ระบุสถานะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สถานะปกติ (Normal), A=สถานะผิดปกติ (Abnormal), E=สถานะฉุกเฉิน (Emergency)
- ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
- ค่าดัชนีสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้บรรจุภัณฑ์ (เทปกาว เป็นต้น)	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้กล่องกระดาษ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้Label	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ถุงพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้Air bubble	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/				
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

.....

.....

.....

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

.....

.....

.....

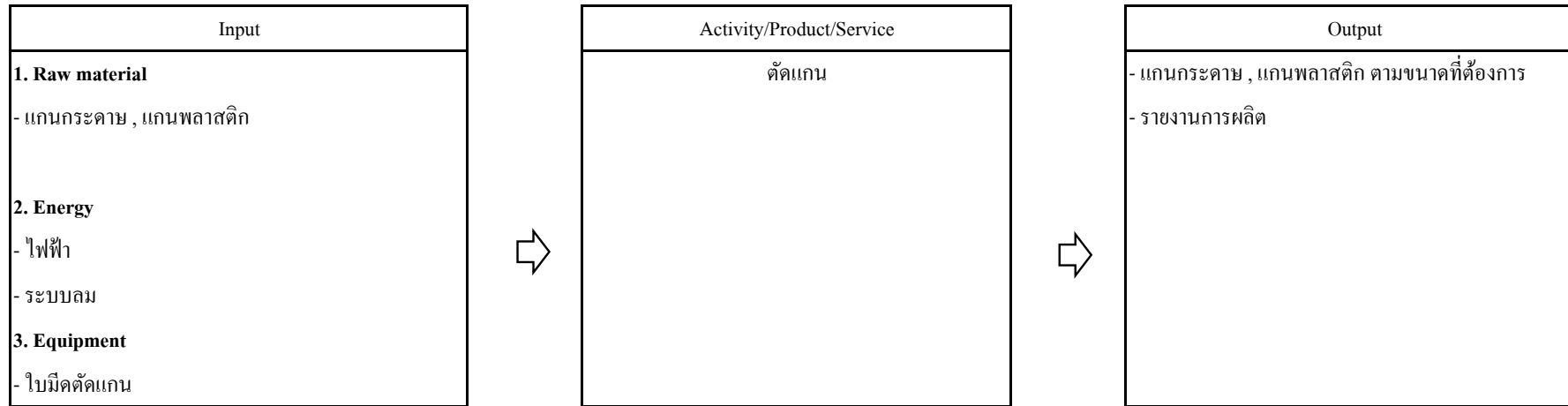
การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
Packing	การใช้บรรจุภัณฑ์	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	การใช้กล่องกระดาษ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance	
	การใช้Label	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	การใช้ถุงพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance	
	การใช้Air bubble	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N			3	2	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ

หมายเหตุ :

1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
4. ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม



ลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้แกนกระดาษ , แกนพลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร , ปัญหาขยะรีไซเคิล	/		/	A1	E1
	ปัญหากระทบต่อสิ่งมีชีวิต	/	/		A1	
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/				E1
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ผ่นละอองจากการตัดแกน

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

E1 ตั้งค่าระยะตัดแกนผิด

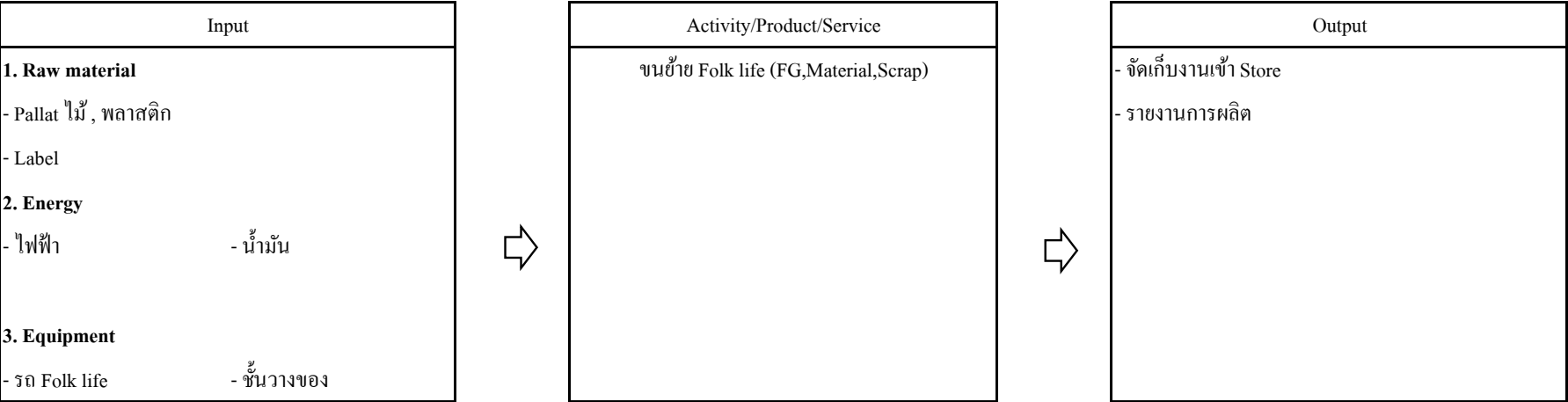
การชี้บ่งและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม / ผลิตภัณฑ์/บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
ตัดแกน	การใช้แกนกระดาษ , แกน พลาสติก	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. ตั้งกำแพงชะตัดแกนผิด		2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance	
			E			2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance	
	ปัญหาการกระทบต่อสิ่งมีชีวิต	N	1. ฝุ่นละอองจากการตัดแกน		1	0	0	0	0	0	0	0	Non-Significance	
		A			1	1	0	0	0	0	0	0	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ	

หมายเหตุ :

1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
4. ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)

การชี้บ่งลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

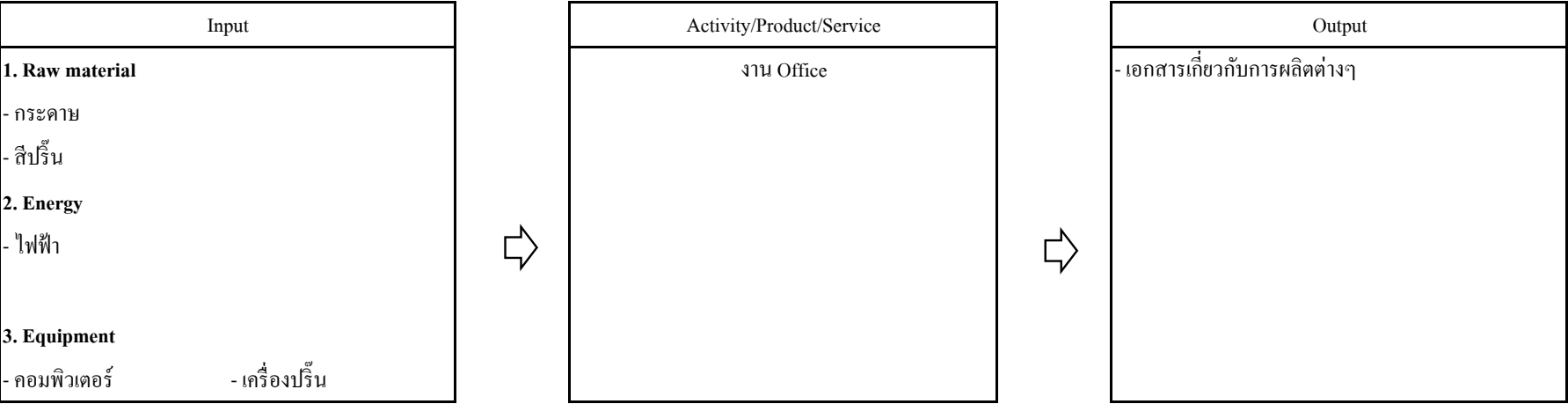


การชี้บ่งและประเมินภัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม /ผลิตภัณฑ์/ บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
งานขนย้าย	Pallet ไม้, พลาสติก	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	0	2	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	การใช้Label	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	การใช้น้ำมัน	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance	
	รายงานการผลิต	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	WI-HR-06 การจัดการขยะ

หมายเหตุ :

1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
4. ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)



ลักษณะปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	N	A	E	รายละเอียดของสภาวะผิดปกติ	รายละเอียดของสภาวะฉุกเฉิน
การใช้กระดาษ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/			
การใช้สีย้อม	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	/	/			
การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	/				
เอกสารเกี่ยวกับการผลิตต่างๆ	ปัญหาขยะรีไซเคิล	/				

1. สภาวะผิดปกติ (Abnormal) คือ

A1 ปั่นผิด

2. สภาวะฉุกเฉิน (Emergency) คือ

การชี้แจงและประเมินนัยสำคัญของลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

กิจกรรม /ผลิตภัณฑ์/ บริการ	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม	ผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม	สภาวะ (N/A/E)	รายละเอียดของสภาวะ	เกณฑ์การประเมิน						ค่านัยสำคัญ	ระดับนัยสำคัญ	การดำเนินการ	
					กฎหมาย	ความรุนแรง			โอกาส					
						I	II	III	IV	V				VI
งาน Office	การใช้กระดาษ	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. ปริ้นผิด		2	2	1	1	1	1	15	Non-Significance	
			A			2	2	1	2	2	2	30	Non-Significance	
	การใช้สีปรี้น	ปัญหาการใช้ทรัพยากร	N	1. ปริ้นผิด		3	3	1	1	1	1	21	Non-Significance	
			A			3	3	1	2	1	1	28	Non-Significance	
	การใช้ไฟฟ้า	ปัญหาการใช้พลังงาน	N			2	3	1	1	1	1	18	Non-Significance	
	เอกสารเกี่ยวกับการผลิตต่างๆ	ปัญหาขยะรีไซเคิล	N		สอดคล้อง	0	1	0	1	1	1	3	Non-Significance	

หมายเหตุ :

1. การระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้เลือกข้อความต่อไปนี้ คือ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางอากาศ ปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม ของเสียสู่สิ่งแวดล้อม ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญ การใช้ทรัพยากรธรรมชาติ
2. ระบุสภาวะที่เกิดลักษณะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยอักษร “N” “A” และ “E” โดย N= สภาวะปกติ (Normal), A=สภาวะผิดปกติ (Abnormal), E=สภาวะฉุกเฉิน (Emergency)
3. ระบุกฎหมาย หรือข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมใด ๆ ที่ใช้พิจารณาปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมด้วยหมายเลขจากรายการกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ ด้านสิ่งแวดล้อม
4. ค่านัยสำคัญ = (I+II+III) x (IV+V+VI) ค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 36 มีนัยสำคัญ (Significance) , น้อยกว่า 36 ไม่มีนัยสำคัญ (Non - Significance)