

การตรวจสภาพ และบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก ตามกฎหมายความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. เครื่องจักร หมายถึง สิ่งประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อกำเนิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ ล้อดันกำลัง รอก สายพาน เพลา เฟือง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล
2. บริภัณฑ์ไฟฟ้า หมายความว่า อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ เครื่องประกอบหรือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังหรือเป็นส่วนประกอบ หรือที่ใช้เกี่ยวเนื่องกับไฟฟ้า เช่น ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า พัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น

ลำดับ	กฎหมาย หรือ มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	รายการเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	การตรวจสอบ/ทดสอบ	ความถี่	แผนกที่จัด ให้มีการ ตรวจสอบ/ ทดสอบ และ จัดเก็บบันทึก	ระยะเวลาใน การจัดเก็บ บันทึก	หัวข้อการตรวจสอบ/ ทดสอบ	คุณสมบัติของผู้ตรวจสอบ หรือทดสอบ
1	กฎกระทรวง กำหนด มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ เครื่องจักร บันจัน และ หม้อน้ำ พ.ศ. 2552	1.1 บันจัน (ข้อ 49,50)	1) ทดสอบและการตรวจสอบ การติดตั้งบันจัน	หลังการ ติดตั้งทุกครั้ง	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต	วิศวกร ผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาต เป็นผู้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมสาขา วิศวกรรม เครื่องกลตาม กฎหมายว่าด้วยวิศวกร
			2) ทดสอบส่วนประกอบ และ อุปกรณ์ของบันจัน พิกัดยกไม่เกิน 3 ตัน	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ใน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ ทดสอบส่วนประกอบและ อุปกรณ์ของบันจัน	
			3) ทดสอบส่วนประกอบ และ อุปกรณ์ของบันจัน พิกัดยกมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน	ทุก 6 เดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
			4) ทดสอบส่วนประกอบ และ อุปกรณ์ของบันจัน พิกัดยกมากกว่า 50 ตันขึ้นไป	ทุก 3 เดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
			5) ทดสอบส่วนประกอบ และ อุปกรณ์ของบันจัน ในกรณีที่หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือน ขึ้นไป หรือภายหลังการซ่อมที่มีผลต่อความปลอดภัยของบันจัน	ทดสอบก่อนนำมาใช้งานใหม่	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		

การตรวจสภาพ และบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก ตามกฎหมายความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. เครื่องจักร หมายถึง สิ่งที่ประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อเกิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ สลัดคนกำลัง รอก สายพาน เพลา เฟือง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล

2. บริภัณฑ์ไฟฟ้า หมายความว่า อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ เครื่องประกอบหรือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังหรือเป็นส่วนประกอบ หรือที่ใช้เกี่ยวเนื่องกับไฟฟ้า เช่น ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า พัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น

ลำดับ	กฎหมาย หรือ มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	รายการเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	การตรวจสอบ/ทดสอบ	ความถี่	แผนกที่จัด ให้มีการ ตรวจสอบ/ ทดสอบ และ จัดเก็บบันทึก	ระยะเวลาใน การจัดเก็บ บันทึก	หัวข้อการตรวจสอบ/ ทดสอบ	คุณสมบัติของผู้ตรวจสอบ หรือทดสอบ
2	กฎกระทรวง กำหนด มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานเกี่ยวกับ เครื่องจักร บันจัน และ หม้อน้ำ พ.ศ. 2552	2.1 เครื่องจักร (ข้อ 6)	ตรวจรับรองเครื่องจักร	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ยังไม่มีกฎหมายที่ระบุหัวข้อ การตรวจรับรองเครื่องจักร	วิศวกร ผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาต เป็นผู้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกลตาม กฎหมายว่าด้วยวิศวกร
		2.2 รถยก (ข้อ 31 (3))	1) ตรวจสอบ	ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานใน แต่ละวัน	แผนกที่ ครอบครองรถ ยก	อย่างน้อย 3 ปี	1) หัวข้อการตรวจสอบ ระบุไว้ในคู่มือประจำรถ	พนักงานขับรถยก และหรือผู้ที่ เข้าใจวิธีการตรวจ และได้รับ มอบหมายจากผู้จัดการแผนก ที่รับผิดชอบ
			2) บำรุงรักษา	ตามรอบเวลา หรือ ระยะทางที่ กำหนดไว้ใน คู่มือประจำรถ	แผนกที่ ครอบครองรถ ยก	อย่างน้อย 3 ปี	2) หัวข้อการบำรุงรักษา ระบุไว้ในคู่มือประจำรถ	ศูนย์บริการที่ได้รับการคัดเลือก
3	กฎกระทรวง กำหนดประเภทอาคารที่ ต้องจัดให้มีผู้ตรวจสอบ พ.ศ.2548 (ข้อ 1)	3.1 อาคารขนาดใหญ่ พิเศษ และป้าย	1) ตรวจสอบอาคารขนาดใหญ่ พิเศษ และป้าย (ประจำปี)	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ใน มาตรฐานความ ปลอดภัยในการใช้งานอาคาร พ.ศ. 2555	ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรม ควบคุมตามกฎหมายว่าด้วย วิศวกร หรือ เป็นผู้ประกอบ วิชาชีพสถาปัตยกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยสถาปนิก ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการ ออกแบบ คำนวณ ควบคุม การ ก่อสร้าง หรือติดตั้งอาคารนั้น
			2) ตรวจสอบอาคารขนาดใหญ่ พิเศษ และป้าย (ตรวจสอบใหญ่)	ทุก 5 ปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		

การตรวจสภาพ และบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก ตามกฎหมายความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. เครื่องจักร หมายถึง สิ่งประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อเกิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ ล้อดันกำลัง รอก สายพาน เพลา เพื่อง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล

2. บริภัณฑ์ไฟฟ้า หมายความว่า อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ เครื่องประกอบหรือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังหรือเป็นส่วนประกอบ หรือที่ใช้เกี่ยวเนื่องกับไฟฟ้า เช่น ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า พัดลมดูดสาหร่าย เป็นต้น

ลำดับ	กฎหมาย หรือ มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	รายการเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	การตรวจสอบ/ทดสอบ	ความถี่	แผนกที่จัด ให้มีการ ตรวจสอบ/ ทดสอบ และ จัดเก็บบันทึก	ระยะเวลาใน การจัดเก็บ บันทึก	หัวข้อการตรวจสอบ/ ทดสอบ	คุณสมบัติของผู้ตรวจสอบ หรือทดสอบ
4	กฎกระทรวงกำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 (ข้อ 11,12)	4.1 ระบบไฟฟ้าในโรงงาน	1) ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและ บริภัณฑ์ไฟฟ้า เพื่อให้ใช้งาน ได้อย่างปลอดภัย	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ใน ประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึก ผลการตรวจสอบและรับรอง ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า	วิศวกร ผู้ซึ่งได้รับใบอนุญาต เป็นผู้ประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมสาขา วิศวกรรมไฟฟ้าตามกฎหมาย ว่าด้วยวิศวกร
			2) บำรุงรักษาระบบไฟฟ้า เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ใน มาตรฐานการ บำรุงรักษาระบบไฟฟ้า	วิศวกร และหรือ ช่างเทคนิค ของโรงงาน ที่เข้าใจวิธีการ ตรวจสอบ และได้รับมอบหมาย จากผู้จัดการแผนกที่รับผิดชอบ
		4.2 บริภัณฑ์ไฟฟ้าใน โรงงาน	1) ตรวจสอบ	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ในคู่มือการใช้งาน บริภัณฑ์ไฟฟ้าที่ผู้ผลิตกำหนด หรือ มาตรฐานที่แผนกที่ รับผิดชอบกำหนด	วิศวกร และหรือ ช่างเทคนิค ของโรงงาน และหรือผู้ที่ ได้รับมอบหมาย ที่เข้าใจ วิธีการตรวจ และได้รับ มอบหมายจากผู้จัดการแผนก ที่รับผิดชอบ
			2) บำรุงรักษา	ทุกปี	แผนกที่ ครอบครอง บริภัณฑ์ไฟฟ้า	อย่างน้อย 3 ปี		

การตรวจสภาพ และบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก ตามกฎหมายความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. เครื่องจักร หมายถึง สิ่งประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อเกิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ สลัดคนกำลัง รอก สายพาน เพลลา เพื่อง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล

2. บริกษไฟฟ้า หมายความว่า อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ เครื่องประกอบหรือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังหรือเป็นส่วนประกอบ หรือที่ใช้เกี่ยวเนื่องกับไฟฟ้า เช่น ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า พัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น

ลำดับ	กฎหมาย หรือ มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	รายการเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	การตรวจสอบ/ทดสอบ	ความถี่	แผนกที่จัด ให้มีการ ตรวจสอบ/ ทดสอบ และ จัดเก็บบันทึก	ระยะเวลาใน การจัดเก็บ บันทึก	หัวข้อการตรวจสอบ/ ทดสอบ	คุณสมบัติของผู้ตรวจสอบ หรือทดสอบ
5	ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การ ป้องกันและระงับอัคคีภัย ในโรงงาน พ.ศ.2552	5.1 เครื่องดับเพลิงชนิด มือถือ	ตรวจสอบเครื่องดับเพลิงชนิด มือถือ	ทุกเดือน	แผนกที่ จัด ครอบครอง ถึงดับเพลิง	อย่างน้อย 3 ปี	ระบุไว้ในแบบตรวจสอบถึง ดับเพลิงชนิดมือถือ	ผู้ที่เข้าใจวิธีการตรวจ และ ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการ แผนกที่รับผิดชอบ
		5.2 เครื่องสูบน้ำชนิด เครื่องยนต์ดีเซล	1) ทดสอบ	ทุกสัปดาห์	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ทดสอบเดินเครื่องยนต์ด้วย ความเร็วรอบสูงสุด อย่างน้อย 30 นาที	
			2) ตรวจสอบ	ทุกสัปดาห์	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	รายละเอียดของการตรวจสอบ ระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน ตามประกาศกระทรวง	
			3) บำรุงรักษา	ทุกปี หรือตาม ระยะเวลาที่ ผู้ผลิตกำหนด	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	อุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	
		5.3 เครื่องสูบน้ำด้วย มอเตอร์ไฟฟ้า	ทดสอบ	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ทดสอบเดินเครื่องยนต์ด้วย ความเร็วรอบตามคู่มือที่ กำหนด อย่างน้อย 30 นาที	
		5.4 หัวรับน้ำดับเพลิง	ตรวจสอบ	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	รายละเอียดของการตรวจสอบ ระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน	
		5.5 หัวดับเพลิงนอกอาคาร	1) ตรวจสอบหัวดับเพลิงนอก อาคาร	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	ตามประกาศกระทรวง	
			2) ทดสอบ	ทุกปี	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี	อุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกัน และระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	
			3) การบำรุงรักษา	ทุก 6 เดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
		5.6 สายฉีดน้ำดับเพลิง และตู้เก็บสายฉีด	ตรวจสอบ	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
		5.7 ระบบแจ้งเหตุไฟไหม้	1) ตรวจสอบ	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
			2) ทดสอบ	ทุก 6 เดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		
		5.8 ถังเก็บน้ำสำรอง สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน	ตรวจสอบ	ทุกเดือน	Maintenance	อย่างน้อย 3 ปี		

การตรวจสภาพ และบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก ตามกฎหมายความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. เครื่องจักร หมายถึง สิ่งประกอบด้วยชิ้นส่วนหลายชิ้นสำหรับก่อกำเนิดพลังงานเปลี่ยนหรือแปลงสภาพพลังงาน หรือส่งพลังงาน ทั้งนี้ ด้วยกำลังน้ำ ไอน้ำ เชื้อเพลิง ลม ก๊าซ ไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงเครื่องอุปกรณ์ ล้อดันกำลัง รอก สายพาน เพลา เฟือง หรือสิ่งอื่นที่ทำงานสัมพันธ์กัน รวมทั้งเครื่องมือกล

2. บริภัณฑ์ไฟฟ้า หมายความว่า อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ เครื่องประกอบหรือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าเป็นต้นกำลังหรือเป็นส่วนประกอบ หรือที่ใช้เกี่ยวเนื่องกับไฟฟ้า เช่น ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า พัดลมอุตสาหกรรม เป็นต้น

ลำดับ	กฎหมาย หรือ มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	รายการเครื่องจักร หรืออุปกรณ์	การตรวจสอบ/ทดสอบ	ความถี่	แผนกที่จัด ให้มีการ ตรวจสอบ/ ทดสอบ และ จัดเก็บบันทึก	ระยะเวลาในการจัดเก็บ บันทึก	หัวข้อการตรวจสอบ/ ทดสอบ	คุณสมบัติของผู้ตรวจสอบ หรือทดสอบ
6	พระราชบัญญัติ การขนส่งทางบก พ.ศ. 2522 (มาตรา 72) หรือ พระราชบัญญัติ รถยนต์ พ.ศ. 2522 (มาตรา 7(2))	6.1 รถบรรทุก	1) ตรวจสภาพ	ทุกปี	แผนกขนส่ง	อย่างน้อย 3 ปี	หัวข้อการตรวจสภาพ ระบุไว้ในประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจสภาพรถ และข้อปฏิบัติของผู้ได้รับใบอนุญาตจัดตั้งสถานตรวจสภาพรถ พ.ศ. 2555	ผู้ที่เข้าใจวิธีการตรวจ และ ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการ แผนกที่รับผิดชอบ
			2) บำรุงรักษา	ตามรอบเวลา หรือ ระยะทางที่กำหนดไว้ในคู่มือประจำรถ	แผนกขนส่ง	อย่างน้อย 3 ปี	หัวข้อการบำรุงรักษา ระบุไว้ในคู่มือประจำรถ	ศูนย์บริการที่ได้รับการคัดเลือก