บริษัท ……..

รายงานผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

(NON-CONFORMANCE REPORT : NCR) เลขที่ : ……..

ปัจจัยการผลิต	**ผลิตภัณฑ์**
ชื่อวัตถุดิบ :	ชื่อผลิตภัณฑ์ : .....
ผู้ขาย :	ชนิด : ..... จำนวน : .....
ปริมาณ : ..... P/O, ใบส่งของ.....	ชื่อลูกค้า : .....

รายละเอียดของความไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

รายละเอียด

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

รายงานโดย : …… วันที่ ……...……...

แผนก ……...……...……

ทบทวนโดย : …… วันที่ ……...……

หัวหน้า/รองหัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ

อนุมัติโดย : …….. วันที่ ……...……

ผู้จัดการฝ่าย/รองผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

การดำเนินการทบทวนตัดสินใจ (ฝ่ายผลิต)

☐ ตรวจใหม่ 100%	☐ Reprocess	ผลการตรวจซ้ำกรณี Reprocess	**ทบทวนการแก้ไข** ☐ ยอมรับ
☐ ส่งกลับคืนผู้ขาย	☐ ลดเกรด	☐ ผ่าน	
☐ ขอยอมรับเป็นกรณีพิเศษ	☐ ทำลายทิ้ง	☐ ไม่ผ่าน	……
☐ อื่น ๆ : ……			ผู้จัดการฝ่าย/หัวหน้า ……...……

กำหนดแล้วเสร็จ : ..... มอบหมายผู้รับผิดชอบ : ……..……..

อนุมัติโดย : ..... ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่าย/รองผู้จัดการฝ่ายผลิต วันที่.....

สาเหตุเกิดจาก	**สาเหตุ-การป้องกัน (ผู้รับผิดชอบปัญหา)**
☐ วัตถุดิบ	รายละเอียดสาเหตุ : .....
☐ พนักงาน	.....
☐ เครื่องจักร	แนวทางป้องกัน : .....
☐ วิธีการ	.....
☐ สิ่งแวดล้อม	.....

กำหนดการป้องกันแล้วเสร็จ..... ผู้รับผิดชอบ..... ตำแหน่ง.....

การติดตามและการปิดNCR

☐ ยอมรับแนวทางการป้องกัน ☐ ไม่ยอมรับแนวทางการป้องกัน เพราะว่า .....

ทบทวนให้มีการปฏิบัติการแก้ไข	CAR N0.: …….. ผู้อนุมัติ	ผู้ตรวจสอบ
◯ ใช่ ◯ ไม่ใช่	……..	……
	ผู้จัดการฝ่าย/หัวหน้า ……...…… วันที่…….....	QMR